

CHAROT



L'eau chaude du futur

Notice technique

+ECO GAZ **CONDENSATION**

MAJ 01/2024

Code Notice : 560890

Fabrication Française

Z.I. des Sablons- CS 50166 - 89101 SENS Cedex - FRANCE

Tél. : + 33 (0) 3 86 64 73 73 - Fax : + 33 (0) 3 86 95 21 83

E-mail : commercial@charot.fr - www.charot.fr

S.A. AU CAPITAL DE 1 500 000 €

Notice technique

+ECO GAZ CONDENSATION

MAJ 01/2024

Code Notice : 560890

SOMMAIRE

	Pages
1) PRESENTATION	4
1.1) Equipements	5
2) CARACTERISTIQUES +ECO GAZ CHEMINEE ET VENTOUSE	7
2.1) Versions cheminée	7
2.2) Versions ventouse	8
3) CARACTERISTIQUES +ECO GAZ VENTOUSE ET CHEMINEE	11
3.1) Performances	11
3.2) Données Ecoconception selon règlements 812/2013 et 814/2013	12
4) INSTALLATION DU GENERATEUR	13
4.1) Raccordements hydrauliques	13
4.2) Raccordements gaz	18
4.3) Raccordement cheminée	20
4.4) Raccordement du générateur avec système ventouse	22
4.5) Montage des options	24
4.6) Raccordement électrique	25
4.7) Pilotage d'une vanne 3 voies ECS	30
5) PACK CONTROL 3	32
5.1) Schéma de principe	32
5.2) Mise en route	33
5.3) Programmation manuelle exploitant (autorisation 1)	34
5.4) Programmation manuelle installateur (autorisation2)	37
5.5) Choc thermique	41
5.6) Fonctionnement de la pompe d'homogénéisation	41
5.7) Régulation d'une vanne 3 voies Départ E.C.S.	42
5.8) Sécurité et régulation de secours	42
6) VERIFICATION AVANT MISE EN SERVICE DU GENERATEUR	43
7) MISE EN SERVICE DU GENERATEUR	44
8) ELEMENTS DE REGLAGE SUR BRULEUR BENTONE BFG1 H1	46
9) INCIDENTS DE FONCTIONNEMENT	49
10) ENTRETIEN	52
11) GARANTIES	54
12) PIECES DE RECHANGES	55
13) CARACTERISTIQUES ET REGLAGES BRULEURS	56

1) PRESENTATION

Les générateurs de production d'eau chaude sanitaire « +ECO GAZ à Condensation » permettent de répondre à d'importants besoins d'eau chaude :

- Rendement jusqu'à **108 % sur PCI**
- Pression de service maximum : **7 bar**

Les performances sont obtenues grâce aux caractéristiques du +ECO GAZ :

- Technologie **condensation** garantissant **des rendements élevés**
- Volume d'**eau chaude disponible important**
- **Foyer pressurisé** (diminution importante des pertes à l'arrêt)
- **Brûleur à air soufflé** conforme à la norme EN 676
- La **configuration du foyer** évite toute formation de point chaud
- **L'aération du faisceau** permet une meilleure diffusion de la chaleur
- Le **corps de chauffe à libre dilatation** réduit le risque d'entartrage
- L'ensemble des accessoires de régulation est regroupé dans un **coffret électrique**
- Le +ECO GAZ est **prérégulé d'usine** suivant les spécifications du client (type de gaz et pression)
- Le fonctionnement du +ECO GAZ est très **silencieux**

L'installation du +ECO GAZ doit impérativement être réalisée
par un **installateur agréé gaz**.

1.1) Equipements

LE GENERATEUR EST COMPOSE DE :

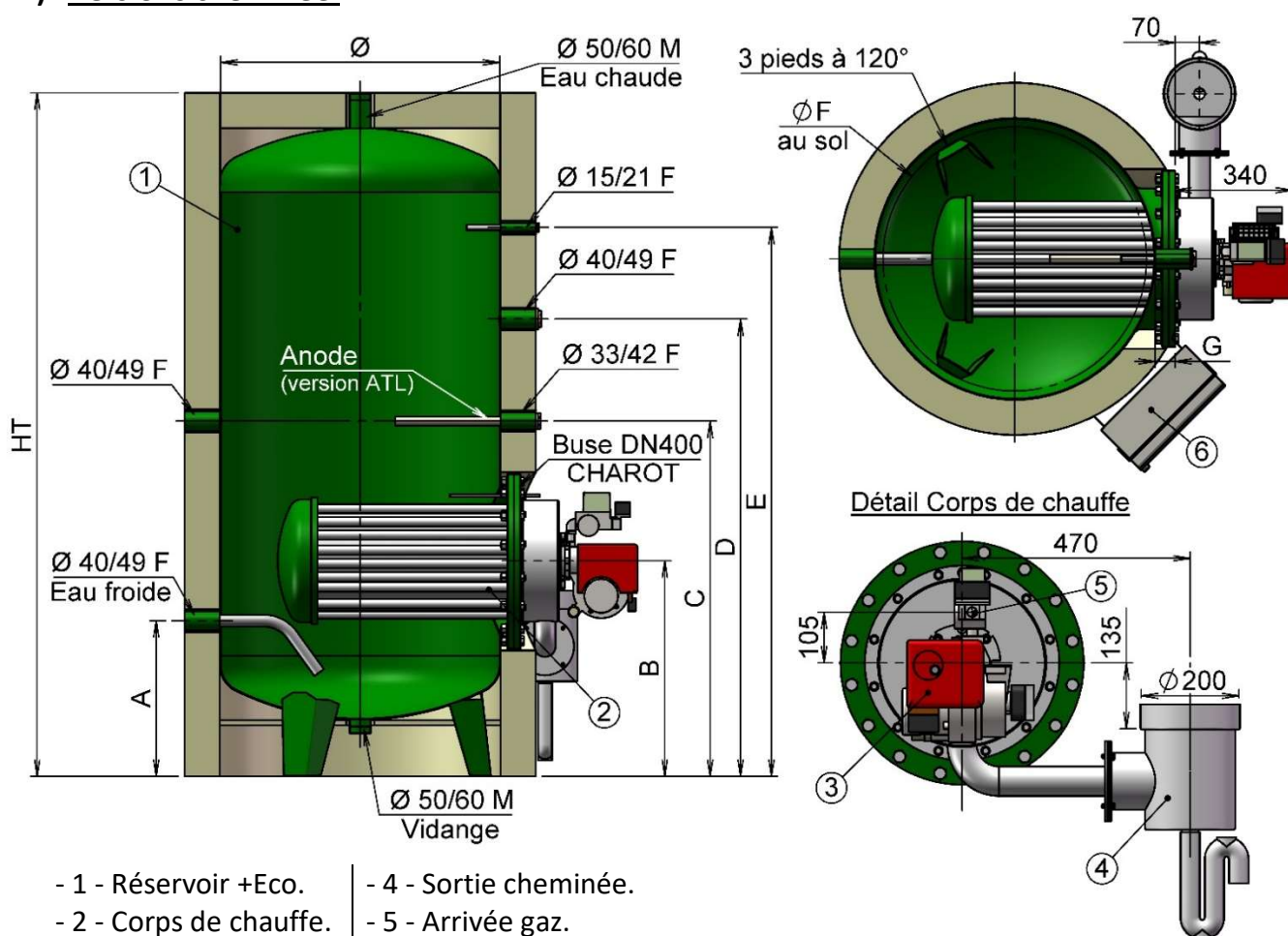
- **UN CORPS DE CHAUFFE avec :**
 - Foyer INOX totalement immergé
 - Plaque tubulaire de liaison
 - Chambre de détente et de transfert des fumées
 - Faisceau de tube de fumées INOX
 - Plaque tubulaire de façade
 - Boîte à fumée en INOX
 - Siphon pour l'évacuation des condensats
- **UN RESERVOIR DE STOCKAGE DE LA GAMME +ECO :**
 - Réservoir vertical en Acier Thermo-Laqué (A.T.L) ou Inox 316 L
 - Protection cathodique par anode consommable en magnésium (de série) ou anode inusable en titane, par courant imposé (en option) pour la version A.T.L.
 - Pression de service 7 bars maximum
 - Température maximum en pointe $\leq 85^{\circ}\text{C}$ pour la version A.T.L.
Température maximum $\leq 95^{\circ}\text{C}$ pour la version Inox
 - Orifices suivant croquis
- **UN BRULEUR A AIR SOUFFLE DU COMMERCE  comprenant (selon version) :**
 - Ventilateur avec moteur indépendant
 - Vanne gaz à ouverture progressive
 - Transformateur d'allumage
 - Tête de mélange AIR/GAZ
 - Pressostat MINI GAZ
 - Coffret de commande et de sécurité à IONISATION
 - Pressostat d'air
- **UN COFFRET ELECTRIQUE comprenant :**
 - Disjoncteur Marche / Arrêt
 - Régulateur Pack Control 3 et 2 sondes S1 et SP
 - Thermostat limiteur réglé à 75°C
 - Thermostat de sécurité réglé à 90°C
- **UN CALORIFUGE :**
 - Jaquette en tôle isoxal, isolation thermique de la cuve en laine minérale épaisseur 100 mm classée au feu M0, à monter sur site (assemblage par attache rapide)
- **UNE POMPE D'HOMOGENEISATION ANTI-LEGIONELLOSE**

Les équipements sont réalisés en respect des textes réglementaires suivant :

- ☞ **EN 89** (03/2000) relative aux appareils de production d'eau chaude par accumulation pour usages sanitaires utilisant les combustibles gazeux.
- ☞ **EN 303-1** (07/1999) Chaudières de chauffage - Partie 1 : chaudières avec brûleurs à air soufflé. Terminologie, prescriptions générales, essais et marquage.
- ☞ **EN 303-3** (07/1999) Chaudières de chauffage - Partie 3 : chaudières de chauffage central utilisant les combustibles gazeux. Assemblage d'un corps de chaudière et d'un brûleur à air soufflé
- ☞ **Décret 95 - 1081 modifié** relatif à la sécurité des personnes, des animaux et des biens lors de l'emploi des matériels électriques destinés à être employés dans certaines limites de tension.
- ☞ Transposition en droit français de la directive européenne basse tension **2014/35/UE**.
- ☞ Certains articles des normes
 - * **NF EN 60335 - 1** (indice de classement C 73800)
 - * **NF EN 60335 - 2 - 21** (indice de classement C 73821).Sécurité des appareils électrodomestiques et analogues :
 - 1ère partie : règles générales
 - 2ème partie : règles particulières pour les chauffe-eaux à accumulation.
- ☞ Transposition en droit français de la directive européenne équipements sous pression **97/23/CEE**. Fabrication selon article 3.3.
- ☞ L'appareil +ECO gaz est conforme aux exigences essentielles des directives « appareils à gaz » 2009/142/CE sous les numéros suivants :
 - 1312CQ6014** pour les versions 23 et 28 kW
 - 1312CQ6015** pour la version 34 kW

2) CARACTERISTIQUES +ECO GAZ CHEMINEE ET VENTOUSE

2.1) Versions cheminée

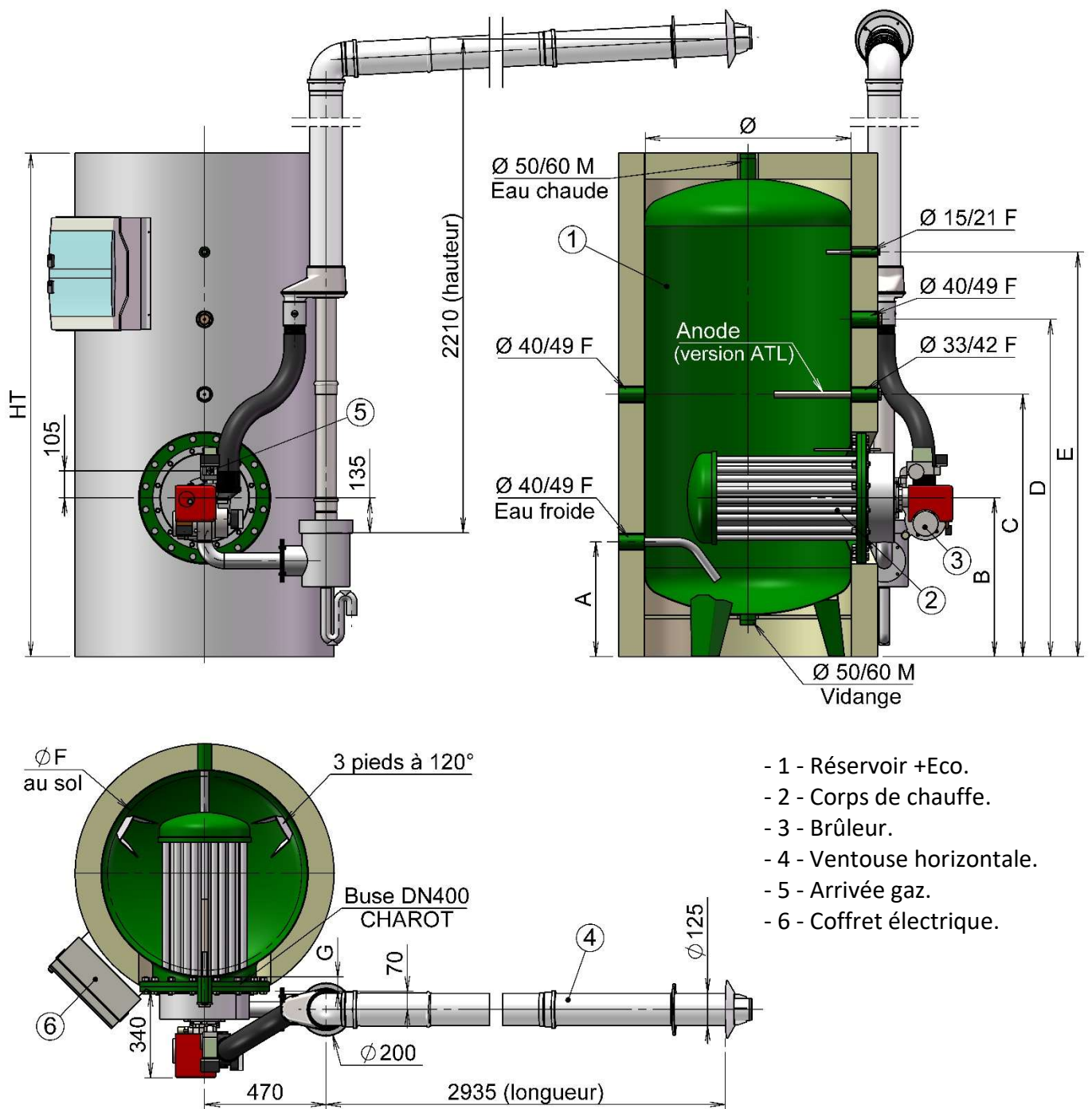


- 1 - Réservoir +Eco.
- 2 - Corps de chauffe.
- 3 - Brûleur.
- 4 - Sortie cheminée.
- 5 - Arrivée gaz.
- 6 - Coffret électrique.

Volume (en L)		750	1000	1000	1500	1500	2000	2000	2500	2500	3000	3000
HT Basculement		1960	2390	1990	2330	2035	2085	2760	2590	2205	2810	2480
Dimensions (en mm)	HT	1945	2375	1975	2310	2005	2055	2735	2565	2175	2785	2455
	Ø	800		900	1000	1100	1250	1100	1250	1400	1250	1400
	A	442			460	500	520	500	520	560	520	560
	B	612			630	670	690	670	690	730	690	730
	C	1012	1302	1022	1200	1000	1020	1590	1390	1110	1610	1250
	D	1302	1732	1312	1630	1380	1400	2020	1820	1490	2040	1680
	E	1562	1992	1572	1890	1550	1570	2280	2080	1660	2300	1940
	F	750		885	925	1075	1186	1075	1186	1195	1186	1195
G	ATL	55								115	55	115
	Inox	115										
Poids nets Maxi (en kg)	ATL	220	244	253	336	352	420	431	483	558	510	606
	Inox	225	251	259	303	358	425	439	489	566	516	614
Puissance (kW)		23 - 28						23 - 28 - 34				
Poids (en kg)	M0 Ep 100	43	51	48	63	60	73	78	82	80	95	

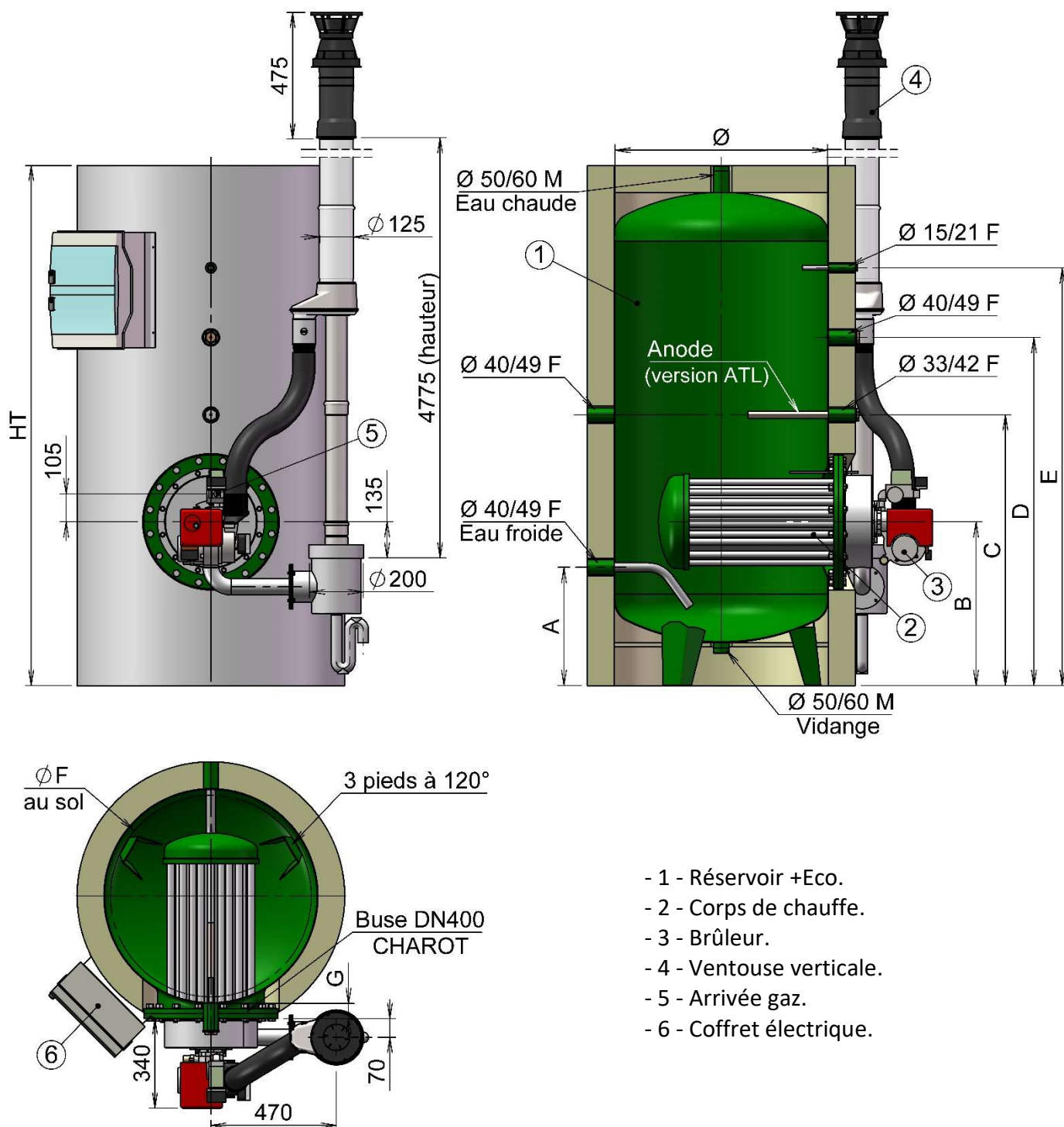
2.2) Versions ventouse

Version horizontale



Nota : les dimensions des ventouses indiquées ci-dessus sont celles des modèles standards. Les ventouses spéciales peuvent avoir une longueur maxi de 10 mètres (équivalent longueur droite).

Version verticale



Nota : les dimensions des ventouses indiquées ci-dessus sont celles des modèles standards. Les ventouses spéciales peuvent avoir une longueur maxi de 10 mètres (équivalent longueur droite).

Volume (en L)		750	1000	1000	1500	1500	2000	2000	2500	2500	3000	3000
HT Basculement		1960	2390	1990	2330	2035	2085	2760	2590	2205	2810	2480
Dimensions (en mm)	HT	1945	2375	1975	2310	2005	2055	2735	2565	2175	2785	2455
	Ø	800		900	1000	1100	1250	1100	1250	1400	1250	1400
	A	442			460	500	520	500	520	560	520	560
	B	612			630	670	690	670	690	730	690	730
	C	1012	1302	1022	1200	1000	1020	1590	1390	1110	1610	1250
	D	1302	1732	1312	1630	1380	1400	2020	1820	1490	2040	1680
	E	1562	1992	1572	1890	1550	1570	2280	2080	1660	2300	1940
	F	750		885	925	1075	1186	1075	1186	1195	1186	1195
	G	ATL	55							115	55	115
		Inox	115									
Poids nets Maxi (en kg)	ATL	238	262	271	354	370	438	449	501	576	528	624
	Inox	243	269	277	321	376	443	457	507	584	534	632
Puissance (kW)		23 - 28						23 – 28 - 34				
Poids (en kg)	M0 Ep 100	43	51	48	63	60	73	78	82	80	95	

3) CARACTERISTIQUES +ECO GAZ VENTOUSE ET CHEMINEE

3.1) Performances

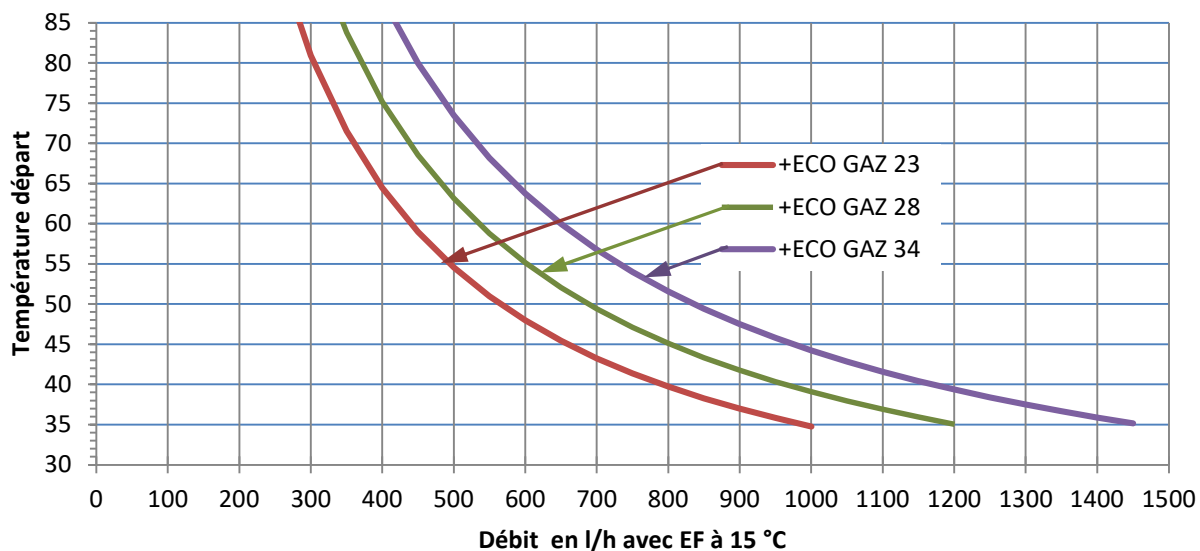
CARACTERISTIQUES CORPS DE CHAUFFE				
Puissance kW		23	28	34
Débit calorifique	kW	23	28	34
Puissance utile	kW	22,9	27,8	34,4
Gaz de lacq 18 mbar (G20)	m ³ /h	2,44	2,96	3,60
Gaz de groningen 25 mbar (G25)	m ³ /h	2,83	3.44	4.18
Gaz propane (G31)	kg/h	1,79	2,18	2,64
Débit d'eau continu $\Delta t = 50^{\circ}\text{C}$	litre/h	400	490	590

Température du gaz à 15°C

Puissance kW	PERFORMANCES	VOLUME BALLON en litres						
		750	1000	1500	2000 Ø1100	2000 Ø1250	2500	3000
23	Temps de réchauffage Δt 45 °C	1 h 41	2 h 10	3 h 19	4 h 52	4 h 25	5 h 49	6 h 26
	Puisage maxi 10 mn en litres à 40°C	1223	1542	2297	3326	3027	3953	4353
	Débit 1 ^{er} heure Δt 45°C	1182	1395	1898	2584	2385	3002	3269
28	Temps de réchauffage Δt 45 °C	1 h 23	1 h 47	2 h 43	4 h 00	3 h 38	4 h 47	5 h 17
	Puisage maxi 10 mn en litres à 40°C	1247	1566	2321	3350	3051	3977	4377
	Débit 1 ^{er} heure Δt 45°C	1277	1490	1993	2679	2480	3097	3364
34	Temps de réchauffage Δt 45 °C					2 h 59	3 h 56	4 h 21
	Puisage maxi 10 mn en litres à 40°C					3080	4005	4406
	Débit 1 ^{er} heure Δt 45°C					2595	3212	3479

Température de l'eau 15°C

COURBES DE TEMPERATURE - DEBITS EN CONTINU



3.2) Données Ecoconception selon règlements 812/2013 et 814/2013

Volume ballon		750	1000	1500	2000	2500	3000
Puissance du brûleur	kW	23-28	23-28	23-28	23-28-34	23-28-34	23-28-34
Profil de soutirage		XXL					
Etiquette énergétique		B					
Efficacité énergétique	%	68,5					
Consommation journalière d'électricité	kWh	0,240					
Consommation journalière de combustible	kWh GCV	31,740					
Autre Profil de soutirage		3XL					
Autre Efficacité énergétique	%	80,8					
Autre Consommation journalière d'électricité	kWh	0,270					
Autre Consommation journalière de combustible	kWh GCV	51,547					
Emissions d'oxyde d'azote (NOx)	mg/kWh	54					
Eau mitigée à 40°C V40	litres	1099	1465	2198	2931	3663	4396

4) INSTALLATION DU GENERATEUR

- L'installation du générateur ainsi que les raccordements eau, gaz et électricité se feront par un **installateur qualifié ayant l'agrément gaz**.
- Toutes **les normes ou prescriptions**, tant nationales que locales et tout spécialement **les normes françaises** d'installation **seront appliquées**.

INSTALLATION :

- Le **+ECO GAZ** doit être installé dans un **local accessible** et sur un **sol propre**.
- Il doit être disposé le **plus près possible du conduit** d'évacuation des fumées.
- Un **espace libre de 50 cm** devra être prévu sur les côtés et à l'arrière du générateur afin de permettre l'accès à toutes les parties de l'appareil.
- Sur l'avant de l'appareil, laisser un **espace libre de la longueur du corps de chauffe** (de 0,8m à 1,5m selon modèle) afin de faciliter le démontage de celui-ci et de faciliter l'accès à tous les organes de réglage et le réarmement du brûleur.

4.1) Raccordements hydrauliques

EAU FROIDE

- La canalisation d'eau froide sera réalisée suivant les règles d'installation en vigueur (le tube noir est à proscrire)
- Le Groupe de sécurité qui équipera le générateur doit regrouper les fonctions suivantes :
 - Vannes d'isolement
 - Soupape de sécurité tarée à 7 bar adaptée à la puissance
 - Clapet de non-retour
 - Vanne de vidange
- L'orifice de la soupape de sécurité devra être raccordé à l'égout
- Dans tous les cas, l'orifice de la vanne de vidange devra également être raccordé à l'égout.

Afin de faciliter le démontage du générateur, il est nécessaire de prévoir un raccord union entre le groupe de sécurité et la cuve du générateur.

EAU CHAUDE

- Lors de l'échauffement de l'eau, il se produit un dégagement de gaz qu'il est nécessaire d'évacuer au fur et à mesure de sa formation
- En partie haute et positionné verticalement, mettre en place un purgeur d'air automatique
- Prévoir sur le départ d'eau chaude sanitaire un raccord union entre le générateur et la vanne d'isolement du circuit, ceci afin de faciliter le démontage du générateur

RETOUR DE BOUCLE

Le retour de boucle sera raccordé sur le piquage d'entrée d'eau froide.

- Mettre en place un clapet de non-retour ainsi qu'une vanne d'isolement
- Monter un raccord union entre la vanne d'isolement et la cuve

Si toutes les canalisations de liaisons hydrauliques avec le générateur ne sont pas en inox, il y a lieu de prévoir des manchons diélectriques isolants afin d'éviter tout risque de corrosion dû à la présence de matériaux différents.

IMPORTANT : QUALITÉ DE L'EAU

- ☞ L'eau destinée à l'utilisation sanitaire est, par excellence, un solvant des substances organiques, minérales ou gazeuses, d'où la nécessité d'une analyse d'eau. Le D.T.U. 60.1 comporte un ensemble de prescriptions qui paraissent les plus aptes à prévenir les corrosions dans les circuits d'eau chaude sanitaire. Si nécessaire, un traitement d'eau devra équiper l'installation afin d'éviter les risques de détérioration du matériel.
- ☞ La fonction du générateur de production d'eau chaude sanitaire étant d'élever la température de l'eau, la corrosion et les dépôts de toutes sortes sont donc directement liés à :
 - La composition chimique et notamment la dureté (TH)
 - La quantité d'eau réchauffée
 - La température de fonctionnement

Recommandations fabricant :

Les réservoirs E.C.S. sont conçus pour la production ou le stockage d'eau chaude sanitaire. Toute autre utilisation doit nous être signalée pour validation.

Pour préserver le bon état des réservoirs et garder le bénéfice de la garantie il est impératif de respecter les points suivants :

- Les températures maximales préconisées ne devront pas être dépassées. Prévoir un système, thermomécanique ou autre, permettant de limiter la température, suivant type de matériel.
- En présence d'adoucisseur, le TH ne devra jamais être en dessous de 10 °français, maintenir de préférence une valeur comprise entre 12 et 15 °f.
- Maintenir un PH supérieur ou égal à 7.
- Limiter le taux de chlorures à 30mg/l pour les réservoirs inox.

LE NON RESPECT DE CES RECOMMANDATIONS ANNULE LA GARANTIE CONSTRUCTEUR.

RACCORDEMENT EVACUATION DE LA SOUPAPE DE SECURITE

- Ne pas raccorder directement la tuyauterie sur l'orifice d'évacuation de la soupape.
Prévoir un entonnoir entre l'orifice d'évacuation de la soupape et la tuyauterie.
La présence de l'entonnoir permet de visualiser le bon fonctionnement de la soupape et éventuellement de détecter toute anomalie de celle-ci.
Nota : A chaque fonctionnement du brûleur, la soupape peut être sollicitée.
- Si la soupape suinte lorsque le brûleur est arrêté, il y a lieu de vérifier son étanchéité ainsi que la pression du réseau d'alimentation en eau du générateur.

VIDANGE DU GENERATEUR

- Après avoir effectué toutes les opérations mentionnées dans la rubrique
« **MISE EN SERVICE DU GENERATEUR** » procéder comme suit :
 - Ouvrir un robinet d'eau chaude pour créer une prise d'air
 - Ouvrir le robinet de vidange

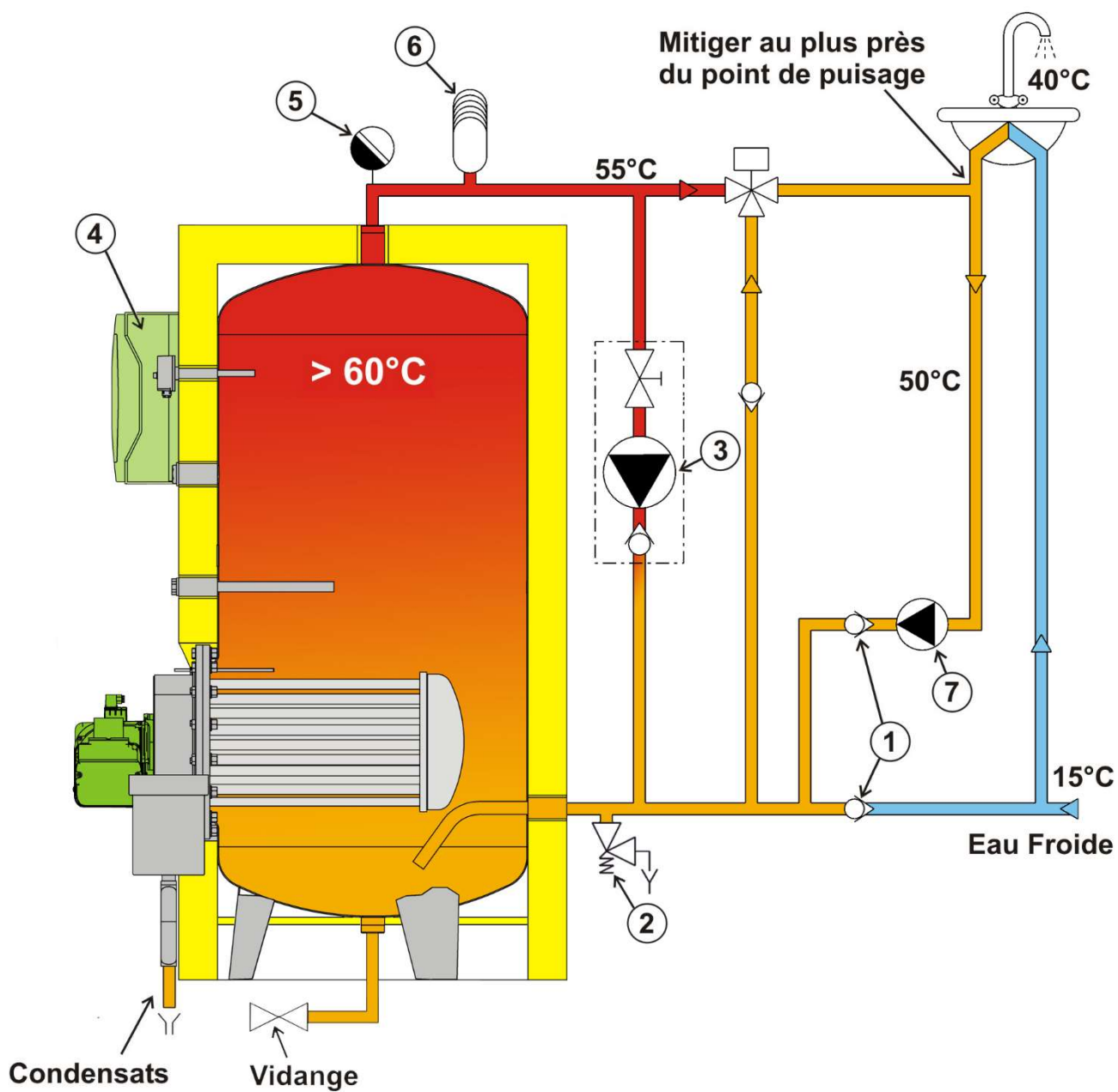
ATTENTION : L'eau qui s'écoule du générateur peut être très chaude

IMPORTANT

- **Ne jamais faire fonctionner l'appareil sans eau**
- **Ne pas obstruer l'orifice de sortie de la soupape**
- **Ne jamais intervenir sur un organe scellé**
- **En cas de mise en sécurité répétée du brûleur, faire appel à un installateur qualifié**

RACCORDEMENT HYDRAULIQUE

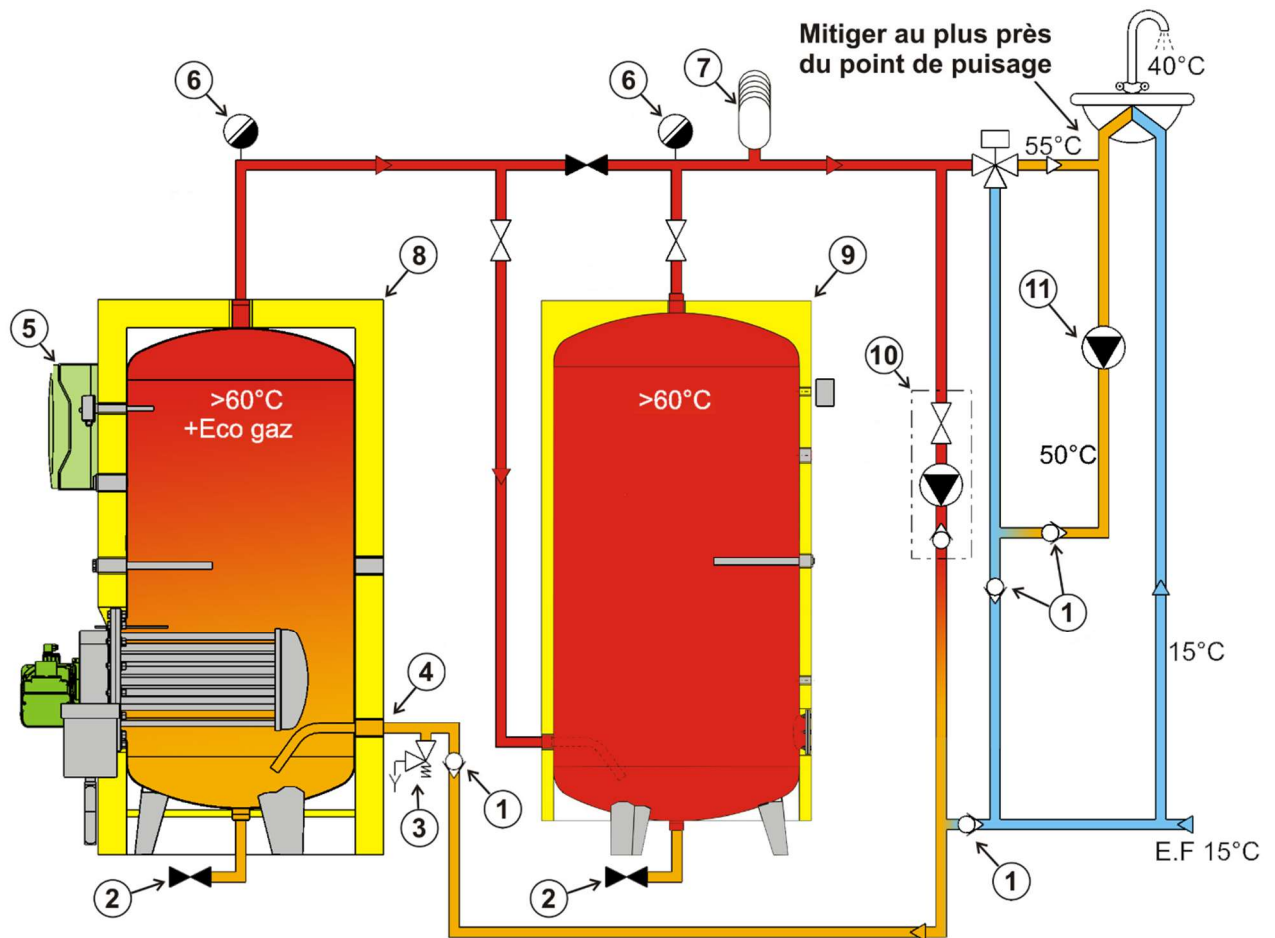
Schéma de principe



- 1 - Clapet anti-retour.
- 2 - Soupape de sécurité.
- 3 - Kit pompe d'homogénéisation.
- 4 - Coffret électrique.

- 5 - Purgeur.
- 6 - Anti-bélier.
- 7 - Pompe de bouclage.

Schéma de principe avec ballon tampon



- 1 - Clapet anti-retour.
- 2 - Vidange totale.
- 3 - Soupape de sécurité.
- 4 - Arrivée anti-dépôt.
- 5 - Coffret électrique.
- 6 - Purgeur.

- 7 - Anti béliet.
- 8 - +Eco gaz.
- 9 - Réservoir tampon.
- 10 - Kit d'homogénéisation.
- 11 - Pompe de bouclage.

4.2) Raccordements gaz

**L'installation du générateur doit impérativement être réalisée
par un installateur agréé gaz**

- Avant de procéder au raccordement gaz du générateur, vérifier que le matériel en place est prévu pour être alimenté à partir du réseau disponible dans les locaux.

DETERMINATION DU DIAMETRE DE LA CANALISATION

- Le diamètre de la canalisation d'arrivée de gaz au générateur est fonction de :
 - La perte de charge admissible (maximum 5 %)
 - La longueur de la tuyauterie
 - Du débit de gaz à assurer
- La détermination du diamètre intérieur des tuyauteries se fait à partir de la formule de Renouard en tenant compte des longueurs réelles majorées des longueurs équivalentes dues à la présence des coudes, Té ou autres obstacles et du débit probable transitant dans le branchement.
- Dans le cas d'un branchement sur un réseau en moyenne pression, il est nécessaire de prévoir un poste de détente pour l'alimentation en gaz du générateur.
- Lorsque le générateur est alimenté en gaz à partir d'un poste de détente, il est impératif de dimensionner la tuyauterie d'alimentation en respectant la loi du millième.
- Si cette disposition n'est pas observée, il en résulte un phénomène de pompage du poste de détente, une élévation intempestive de la pression lors de l'arrêt du générateur ainsi que d'éventuelles mises en sécurité au démarrage.
- Le débit du gaz à prendre en considération pour l'alimentation du générateur est indiqué sur la plaque signalétique.

RACCORDEMENT GAZ

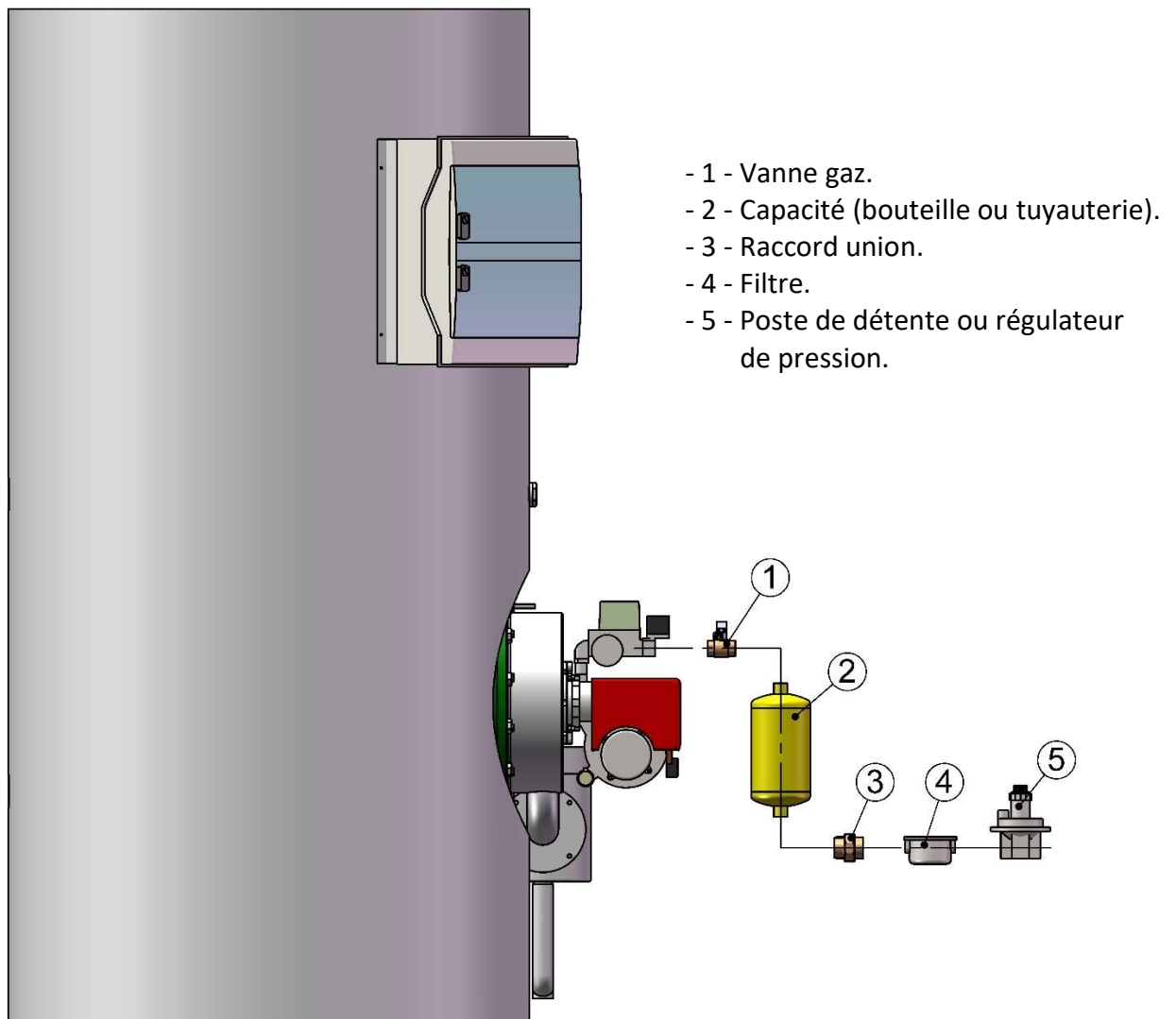
- Après avoir réalisé la tuyauterie d'alimentation GAZ, procéder à un soufflage interne afin d'évacuer les particules ou les dépôts de calamine. Cette opération préalable évitera tout risque de détérioration du multibloc GAZ.
- Afin de permettre un démontage rapide du générateur, prévoir un raccord union entre la canalisation et la vanne gaz du générateur.

ATTENTION :
La pression maximale admissible par la vanne gaz est de 65 mbar.

Les pressions amont normales d'alimentation en gaz du générateur sont de :

- **25 mbar** pour le gaz naturel type Groningue
- **20 mbar** pour le gaz naturel type H
- **37 mbar** pour le propane

ALIMENTATION GAZ DU +ECO GAZ A PARTIR
D'UN REGULATEUR DE PRESSION



Norme EN 1775 Article 4.4.1.5
Spécifications ATG B 67.1 Article 4.1

Lorsque le générateur est alimenté à partir d'un poste de détente ou d'un régulateur de pression, le volume de la canalisation compris entre le régulateur et la vanne gaz du brûleur doit être régi par la loi du 500ème lorsque la pression aval est inférieure ou égale à 50mbar ($1/500^{\text{ème}}$ du débit exprimé en m^3/h).

Si la pression aval est comprise entre 50mbar exclu et 400mbar inclus, la loi est celle du millième. ($1/1000^{\text{ème}}$ du débit exprimé en m^3/h).

Exemple pour $P_{\text{aval}} \leq 50\text{mbar}$:

- Débit calorifique du brûleur : **34 kW**
- Nature du gaz d'alimentation : **Gaz naturel type H**
- Puissance calorifique du gaz : **10 kWh/ m^3**
- Débit de gaz exprimé en m^3/h : **$34/10 = 3.4 \text{ m}^3/\text{h}$**
- Volume minimum nécessaire entre le régulateur et la vanne gaz :

$$3.4/500 = 0.0068 \text{ m}^3 \text{ soit } 6.8 \text{ litres}$$

4.3) Raccordement cheminée

EVACUATION DES PRODUITS DE COMBUSTION PAR CHEMINEE :

Rappel : A la sortie d'un générateur de production d'eau chaude sanitaire +ECO GAZ, les produits de combustion gazeux sont saturés.

Le raccordement du conduit de fumée devra être étanche.

Le système d'évacuation des condensats doit être raccordé à l'égout.

Les matériaux utilisés pour le conduit de fumées devront être adaptés à cet usage.

On utilisera des matériaux spéciaux gaz :

- Aluminium de pureté supérieure à 99 %
- L'acier INOXYDABLE de type 316L
- Les conduits maçonnés existants seront tubés.

Un conduit de type double paroi isolé est recommandé.

NOTA : lorsque le ballon est à température, les fumées sont de l'ordre de 65°C en moyenne. Le conduit doit être de type W (wet).

Règlementation :

Lorsque le conduit de fumées est situé à l'intérieur du local, la réglementation impose que celui-ci soit en dépression.

Si le conduit est à l'extérieur du local, ou réputé tel, au sens du D.T.U 24.1, il peut être mis en pression positive par le ventilateur du ou des générateurs s'ils en sont tous équipés. La pression disponible est de 65 Pa en sortie de notre générateur gaz.

Le dimensionnement du conduit est exigé pour les installations gaz par l'arrêté du 2 août 1977 et imposé par le NF DTU 24.1

Les normes NF EN 1443, NF EN 15287, NF EN 13384 et les NF DTU 24.2 et NF DTU 61.1 viennent compléter ces exigences.

Pour la détermination du diamètre nominal et de la hauteur d'un conduit d'évacuation des produits de combustion gazeux, les éléments à prendre en compte sont les suivants :

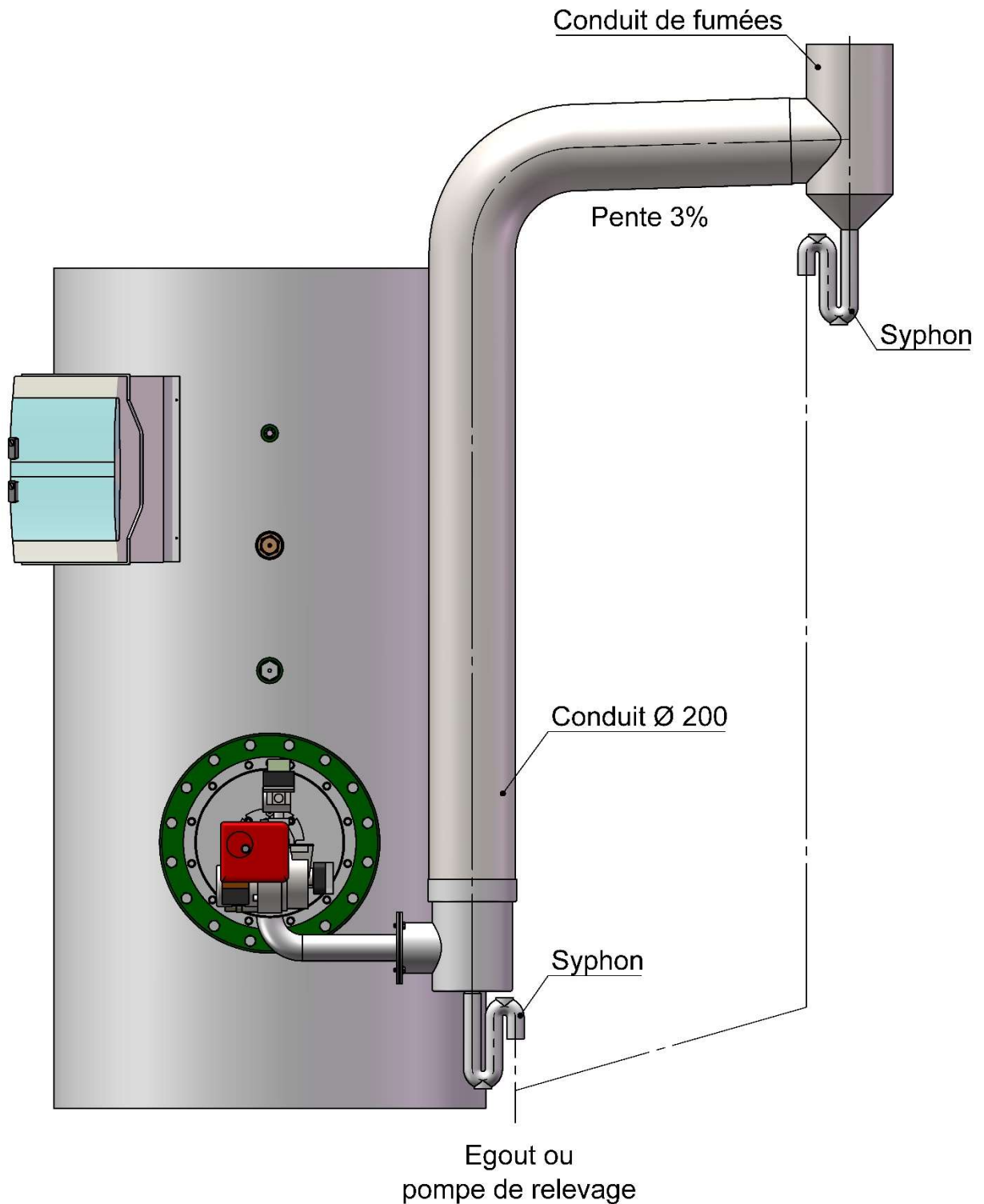
- Puissance du générateur gaz en kW et rendement (voir fiche RT2012)
- Température des fumées variant de 45°C à 75°C (générateur à condensation)
- Excès d'air de 20% à 25%
- Pression disponible à la buse de 62 Pa (en pression positive) et de 12 Pa si conduit en dépression (tirage naturel)
- Départ fumée en diamètre 200mm (à la sortie de nos appareils)

Le générateur de production d'eau chaude sanitaire prend son air de combustion dans le local où il est installé.

Conformément à la réglementation, le local où est installé le générateur devra être équipé d'une ventilation basse et haute. Le débit d'air minimum nécessaire à la combustion du brûleur est indiqué dans les tableaux de caractéristiques et réglages.

Des condensations importantes se produiront dans la cheminée, de ce fait, prévoir une pente continue de 3 % lorsque la liaison générateur / cheminée nécessite la mise en place d'un tuyau horizontal. Afin d'éviter que les condensats ne s'écoulent sur le sol, toutes les jonctions du conduit devront être étanches.

RACCORDEMENT +ECO GAZ A UN CONDUIT FUMÉES



4.4) Raccordement du générateur avec système ventouse

- Les générateurs équipés du système ventouse prélèvent l'air nécessaire à la combustion à l'extérieur du local et évacuent les produits de combustion à l'extérieur par l'intermédiaire de deux tubes concentriques.
- Le +ECO GAZ à ventouse doit être installé de telle façon que la position du dispositif d'évacuation des produits de combustion livrés avec le générateur ne puisse être modifiée.
- Le conduit du dispositif ventouse doit être en légère pente descendante vers l'intérieur.
- Prévoir sur toute l'épaisseur du mur la mise en place d'un fourreau pour le passage de la ventouse.

IMPLANTATION DU SYSTEME VENTOUSE

- Le dispositif ventouse livré avec le générateur ne doit en aucun cas être modifié, les tubes ne peuvent pas être recoupés.
- Lors de l'évacuation des produits de combustion, il se produit un panache qui peut occasionner une certaine gêne pour les occupants des locaux.
- Le dispositif ventouse devra être installé de telle façon que les produits de combustion puissent être évacués correctement.
- La sortie ventouse sera implantée dans la mesure du possible sur un mur ne comportant aucune ouverture.
- Si l'implantation citée ci-dessus ne peut être réalisée, il y a lieu de respecter certaines règles afin d'éviter une accumulation des produits de combustion voir un refoulement et donc une gêne pour les occupants ainsi qu'une mise en sécurité de l'appareil.

Pour une implantation conforme, il est impératif de se référer à la norme NF DTU 61.1

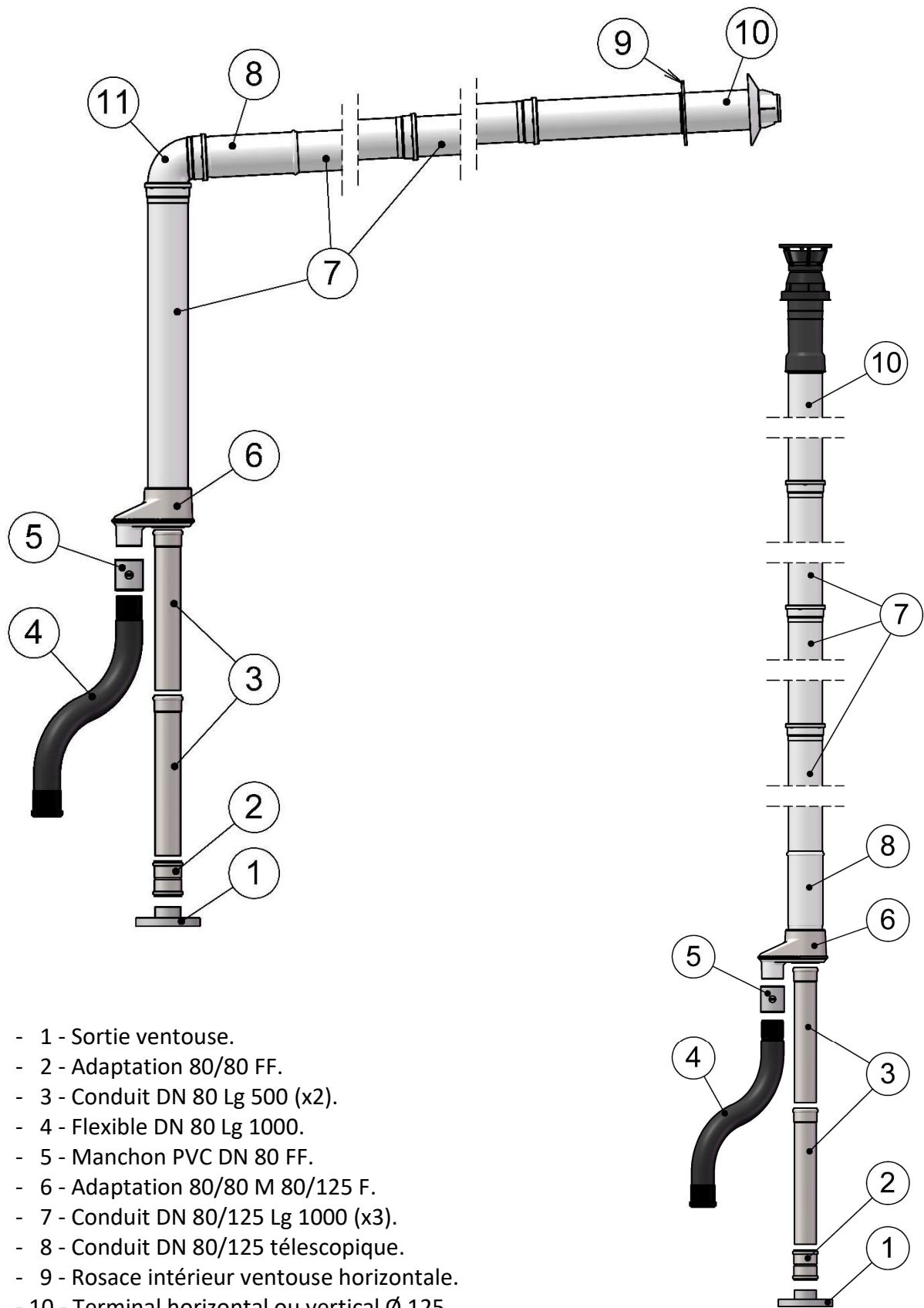
MONTAGE DE LA VENTOUSE

- Procéder au percement du mur et mettre en place le fourreau
- Introduire le terminal d'évacuation (10) dans le fourreau et fixer les pièces guide (9) intérieur/extérieur dans le mur
- Mettre en place le départ fumées (1) l'adaptation inox (2) et les tubes inox (3)
- Procéder au montage de la manchette flexible (4) entre le bruleur et la pièce (6) en intercalant le manchon PVC (5)
- Monter les conduits concentriques ALU-PVC afin de faire la liaison avec le terminal

La pièce (8) permet d'ajuster la longueur, elle peut être utilisée sur la partie horizontale comme verticale

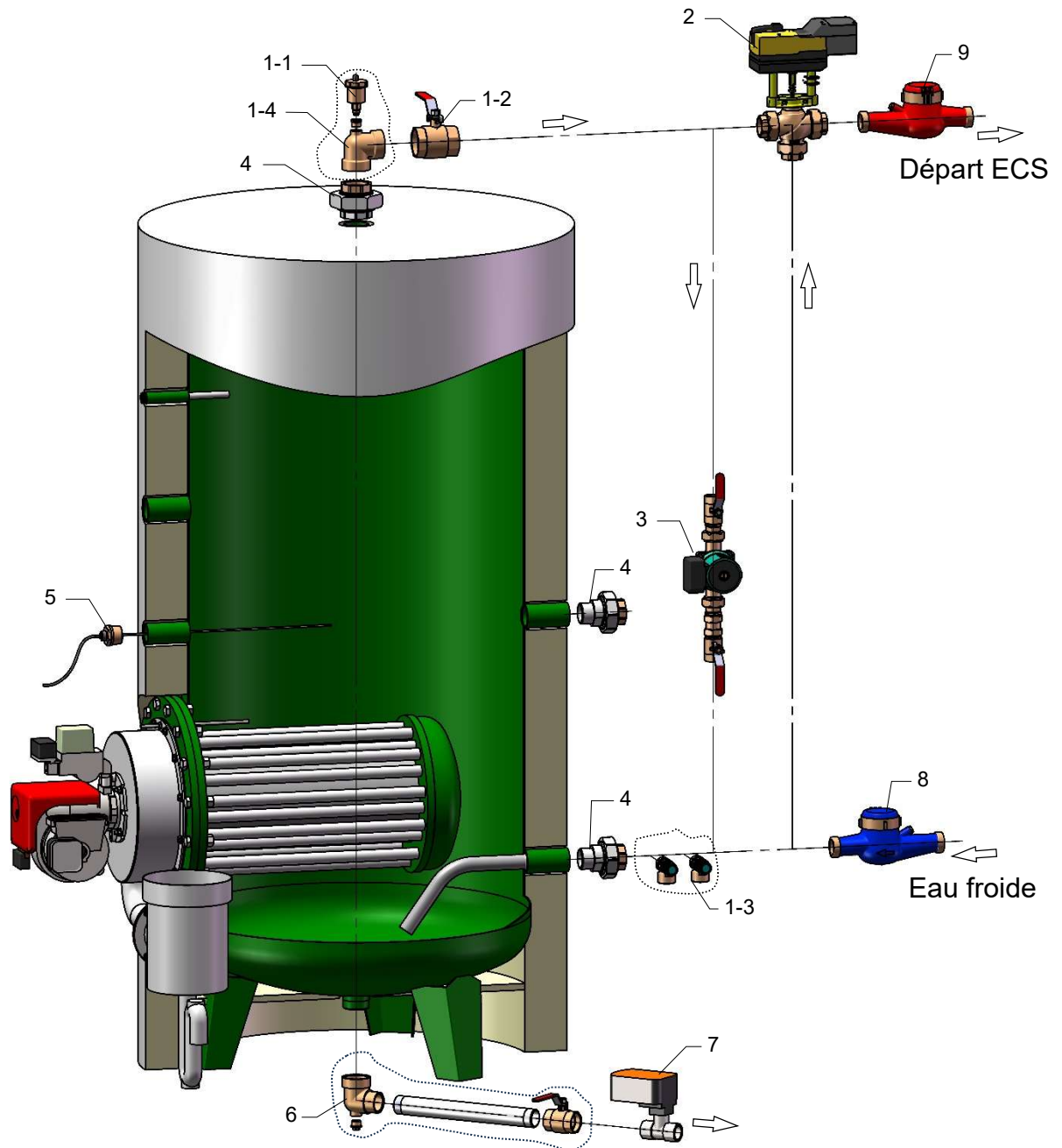
IMPORTANT : Vérifier l'étanchéité de l'ensemble des raccords.

PLAN VENTOUSES HORIZONTALES ET VERTICALES STANDARDS



- 1 - Sortie ventouse.
- 2 - Adaptation 80/80 FF.
- 3 - Conduit DN 80 Lg 500 (x2).
- 4 - Flexible DN 80 Lg 1000.
- 5 - Manchon PVC DN 80 FF.
- 6 - Adaptation 80/80 M 80/125 F.
- 7 - Conduit DN 80/125 Lg 1000 (x3).
- 8 - Conduit DN 80/125 télescopique.
- 9 - Rosace intérieur ventouse horizontale.
- 10 - Terminal horizontal ou vertical Ø 125.
- 11 - Coude 80/125 90°.

4.5) Montage des options



1 - Kit accessoires (181 et 182).

1-1 Purgeur d'air automatique.

1-2 Vanne d'isolement Ø33/42 (**kit 181**).

Vanne d'isolement Ø50/60 (**kit 182**).

1-3 Soupape (**kit 181** : 150 à 750L).

ou 2 soupapes (**kit 182** : 1000L à 3000L).

1-4 Coude départ E.C.S et prise purgeur.

2 - Vanne 3 voies motorisée E.C.S. (2786 à 2788).

3 - Kit pompe homogénéisation (2573 à 2575).

4 - Raccord diélectrique (2202 à 2213).

5 - Anode insoluble (194 à 196)

(uniquement pour enveloppe acier).

6 - Kit vidange (23602 à 23605)

23602 (réservoir 750 & 1000 L).

23603 (réservoir 1500 & 2000L) Ø1000 et Ø1100.

23604 (réservoir 2000 & 3000 L) Ø1250.

23605 (réservoir 2500 & 3000 L) Ø1400.

7 - Chasse rapide automatisée (2745).

8 - Débitmètre E.F (2741, 2742 et 2735).

9 - Débitmètre E.C.S (2743, 2744 et 2736).

4.6) Raccordement électrique

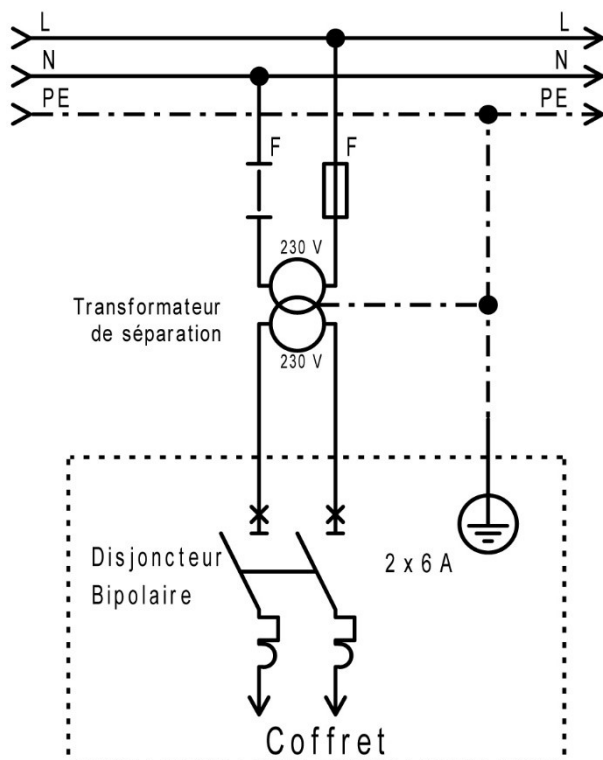
- Les accumulateurs ecs +ECO GAZ sont livrés avec un coffret câblé en usine.
- La tension électrique à prévoir pour l'alimentation électrique du générateur est du courant monophasé 230 Volt/50 Hz avec phase, neutre et terre. Le câble utilisé sera conforme à la Norme NFC 15100.
- Lorsque le générateur est alimenté par un réseau électrique Triphasé 400 V ou 230 V, il est impératif de prévoir un transformateur de séparation de circuit pour l'alimentation du générateur (voir schéma ci-dessous). Il est recommandé également lorsque le générateur est alimenté par un réseau électrique 230 V Monophasé afin de stabiliser la tension.
- L'alimentation électrique du transformateur sera équipée d'un interrupteur bipolaire avec coupe circuit HPC (calibre : 2 A), Puissance 400W.
- L'interrupteur sera placé à un endroit facilement accessible et le plus près possible du générateur.
- Après avoir effectué les raccordements, s'assurer que toutes les vis des bornes de raccordement sont bien serrées.
- Avant de mettre le générateur sous tension, s'assurer à l'aide d'un voltmètre que la tension d'alimentation est du courant monophasé 230 V.
- Après avoir effectué les contrôles mentionnés ci-dessus, refermer correctement le boîtier de raccordement électrique.

IMPORTANT : Le non-respect du raccordement électrique peut engendrer des perturbations dans le fonctionnement du générateur (mises en sécurité intempestives).

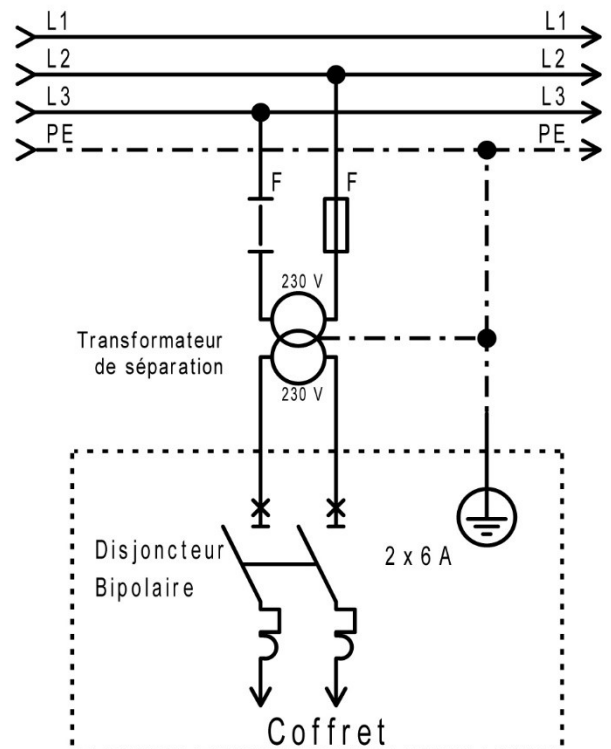
- Il est possible de reporter à distance la signalisation de mise en sécurité du brûleur.
- Il est formellement interdit de modifier le câblage du générateur.

Schéma d'alimentation avec transformateur de séparation

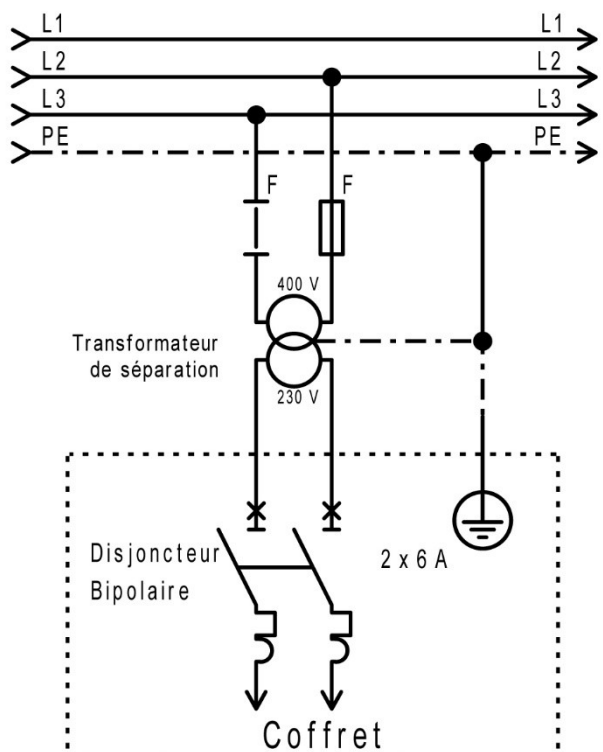
Mono 230 V



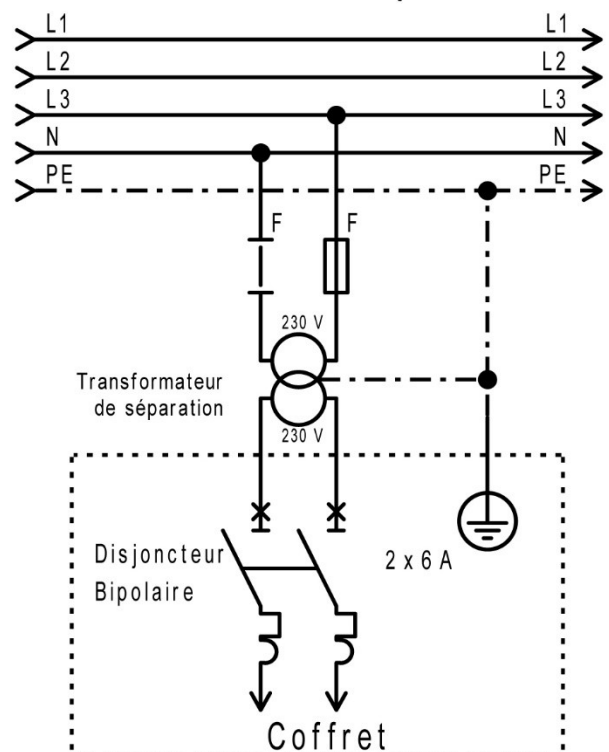
Tri 230 V avec ou sans neutre



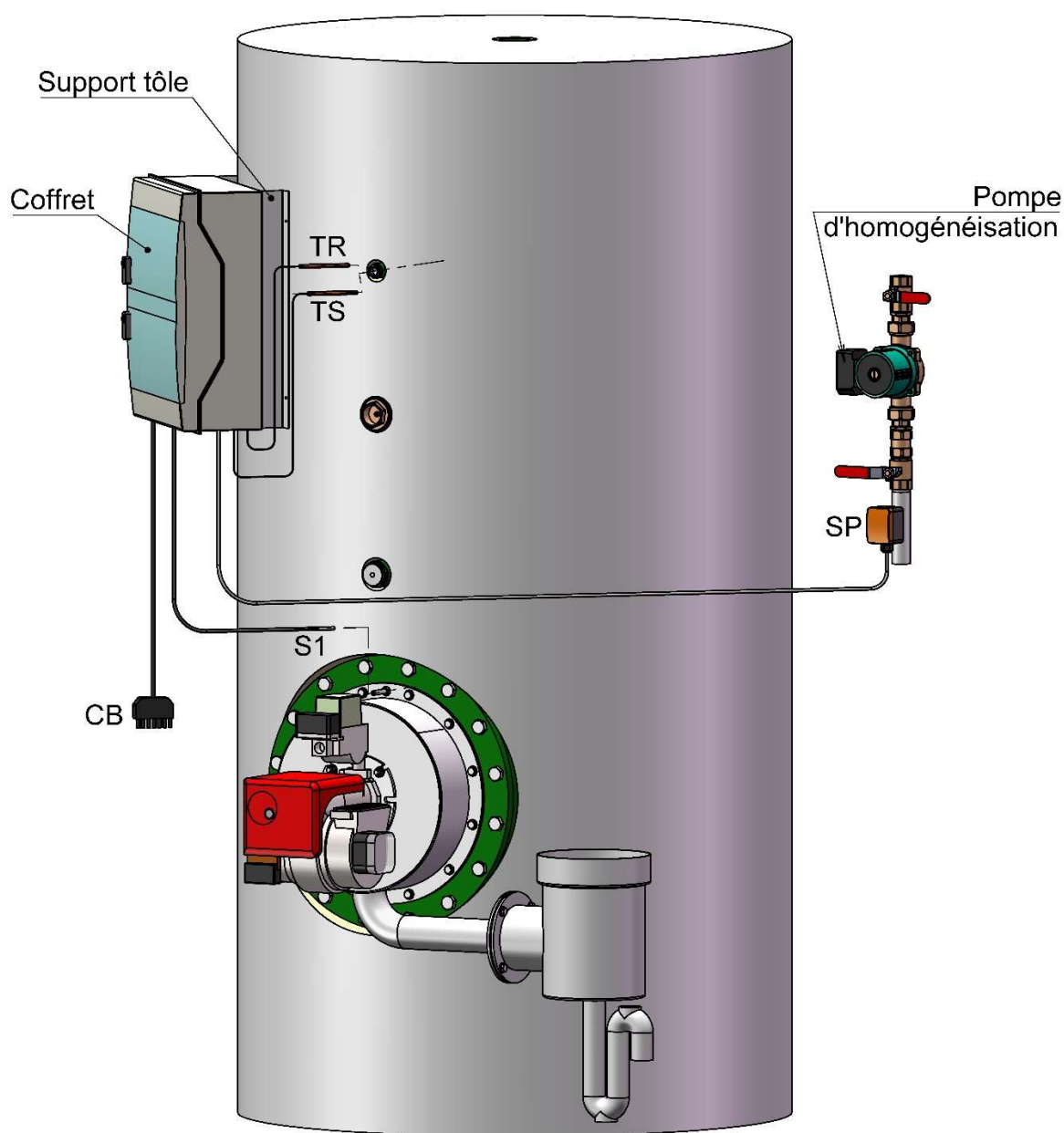
Tri 400 V avec ou sans neutre



Tri 400 V neutre non à la terre ou impedant



MONTAGE DU COFFRET ELECTRIQUE DU +ECO GAZ



TS : Bulbe thermostat sécurité.

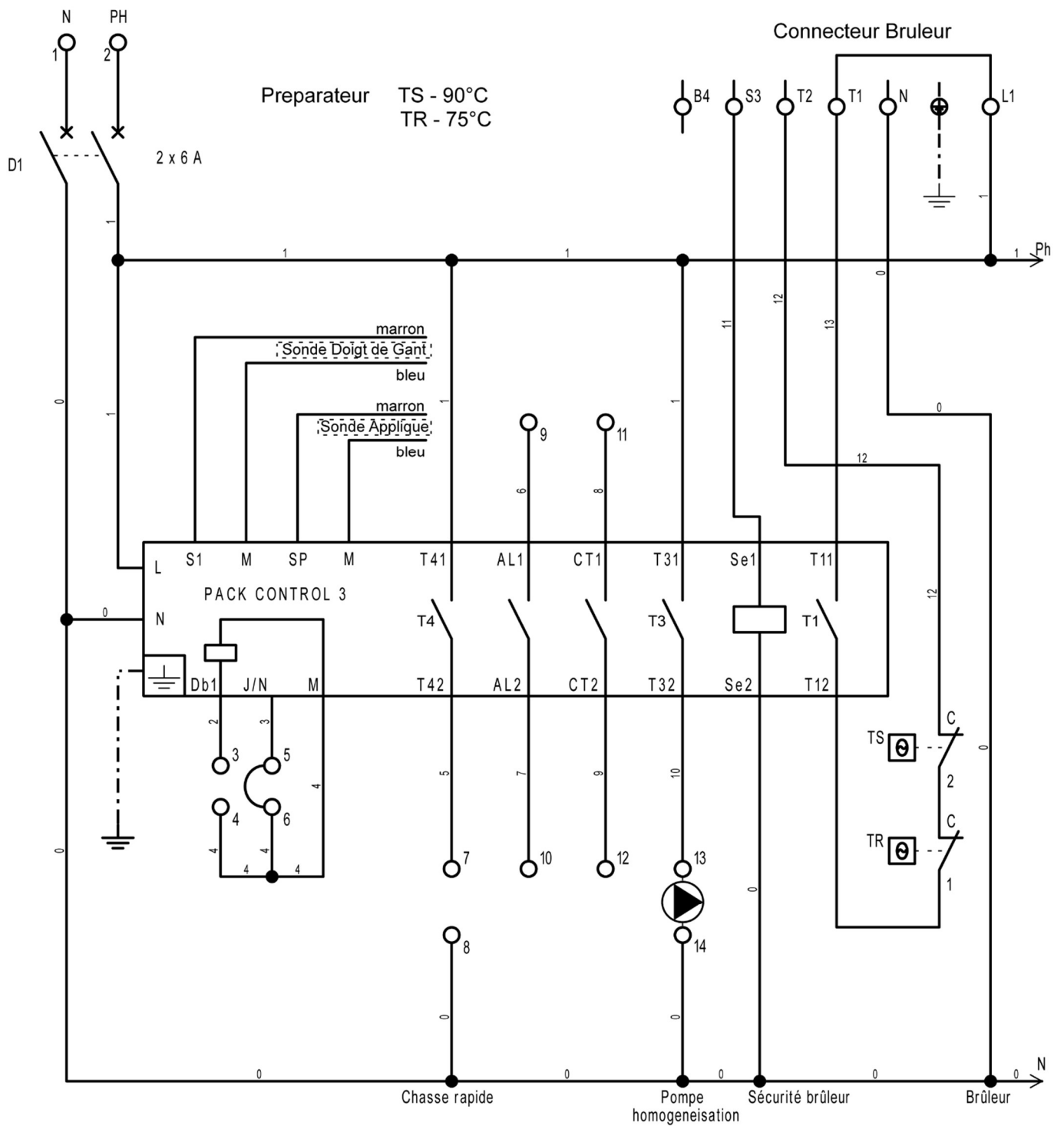
TR : Bulbe thermostat régulation.

S1 et SP : Sondes du régulateur PC3.

CB : Connecteur bruleur.

- Fixer le coffret pré-câblé sur le support tôle avant d'insérer les bulbes des thermostats (sécurité et régulation) ainsi que la sonde S1 du régulateur Pack Control 3.
- Positionner l'ensemble sur la jaquette et visser à l'aide de vis auto-perforantes.
- Connecter la prise brûleur.
- Raccorder la pompe d'homogénéisation aux bornes 13 - 14 du coffret électrique et fixer la sonde applique (SP) juste après celle-ci.

SCHEMA ELECTRIQUE +ECO GAZ CHEMINEE ET VENTOUSE



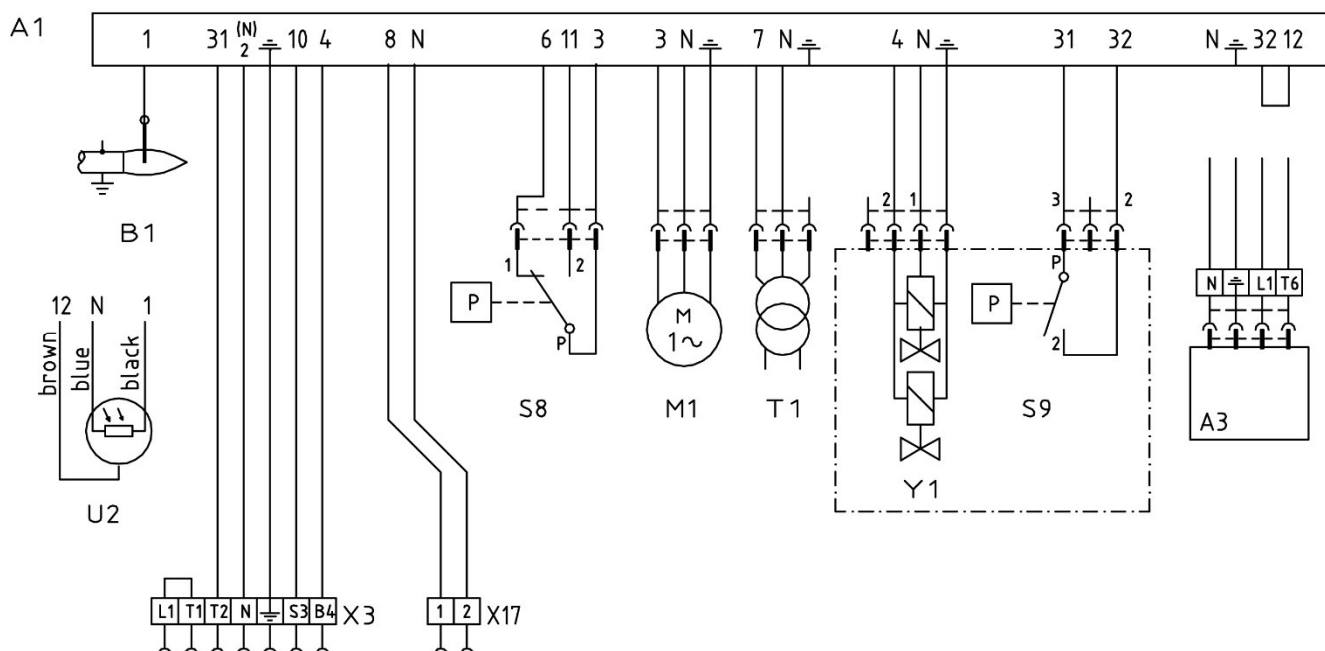
Bornier			
1	○		D1 : Neutre
2	○		D1 : Phase
3	○	Fil 2	Pack control 3 : Db1
4	○	Fil 4	Pack control 3 : M
5	○	Fil 3	Pack control 3 : J/N
6	○	Fil 4	Pack control 3 : M
7	○	Fil 5	Pack controle 3 : T42
8	○	Fil 0	D1 : Neutre
9	○	Fil 6	Pack control 3 : AL1
10	○	Fil 7	Pack control 3 : AL2
11	○	Fil 8	Pack control 3 : CT1
12	○	Fil 9	Pack control 3 : CT2
13	○	Fil 10	Pack control 3 : T32
14	○	Fil 0	D1 : Neutre

Les valeurs de réglage **TS** et **TR** sont réglées en usine et sont compatibles avec les paramètres du régulateur Pack Control 3. Elles peuvent être modifiées dans les limites suivantes :

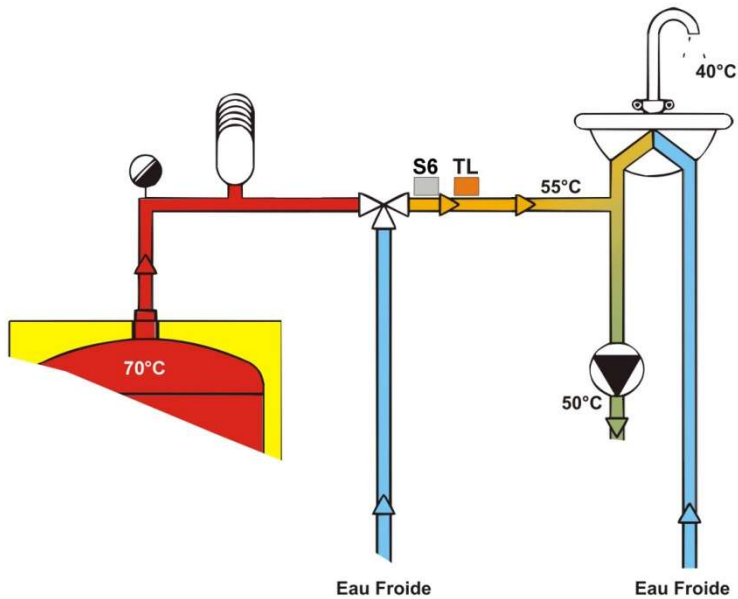
TS : 90 °C à 110 °C

TR : 0 °C à 90 °C

Raccordement du connecteur côté brûleur



4.7) Pilotage d'une vanne 3 voies ECS



Le régulateur Pack Control 3 permet de piloter une vanne 3 voies ayant une fonction de mitigeur (nécessite le kit sonde pilotage V3V E.C.S.).

Placer la sonde **S6** et le thermostat limiteur **TL** sur la tuyauterie après la vanne 3 voies mitigeuse.

Configuration Pack control 3 :

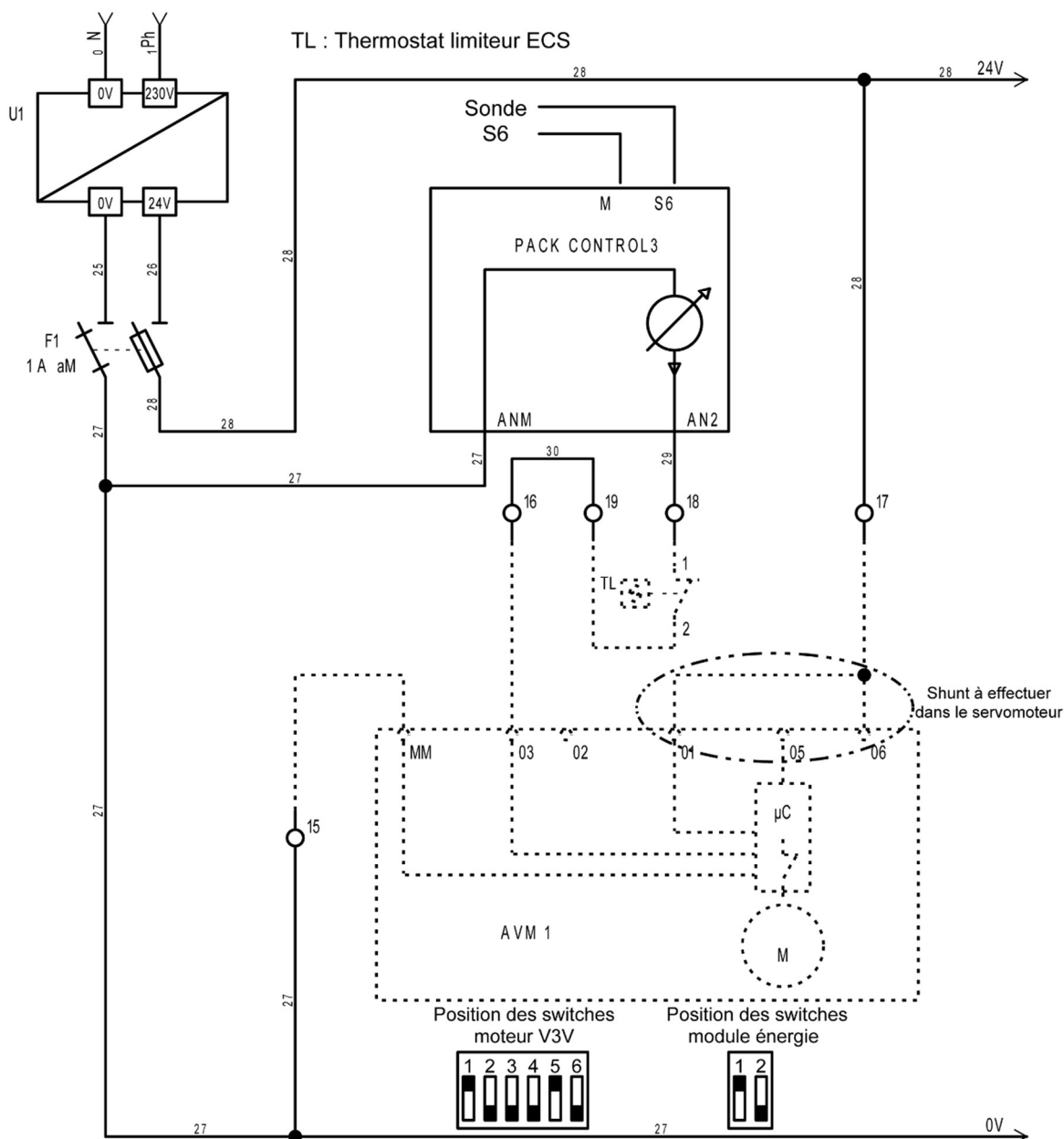
Accéder à l'autorisation 2 (voir paragraphe 5.4)

Dans le menu **CONFIG.SYSTEM**, déclarer la présence de la vanne 3 voies E.C.S. : à l'aide de la touche mettre l'option "PRESENCE V3V ECS" à OUI et valider par la touche .

Dans le menu **CONSIGNE**, le paramètre DISTRIBUTION apparaît. Il permet de régler la température de mitigeage sur la vanne 3 voies : à l'aide des touches et , régler la valeur de température souhaitée et valider par la touche .

Raccordement du servomoteur et du thermostat limiteur TL

NOTA : Le schéma suivant représente le schéma de raccordement électrique du servomoteur de la vanne 3 voies fournie en option par CHAROT. En cas de matériel non fourni par CHAROT, consulter la notice du matériel et vérifier la compatibilité avec le présent coffret.



Alimentation 230 / 24 V et porte fusible + fusible non fournis

Vannes standard CHAROT

Caractéristiques du servomoteur

Alimentation : 24 V =

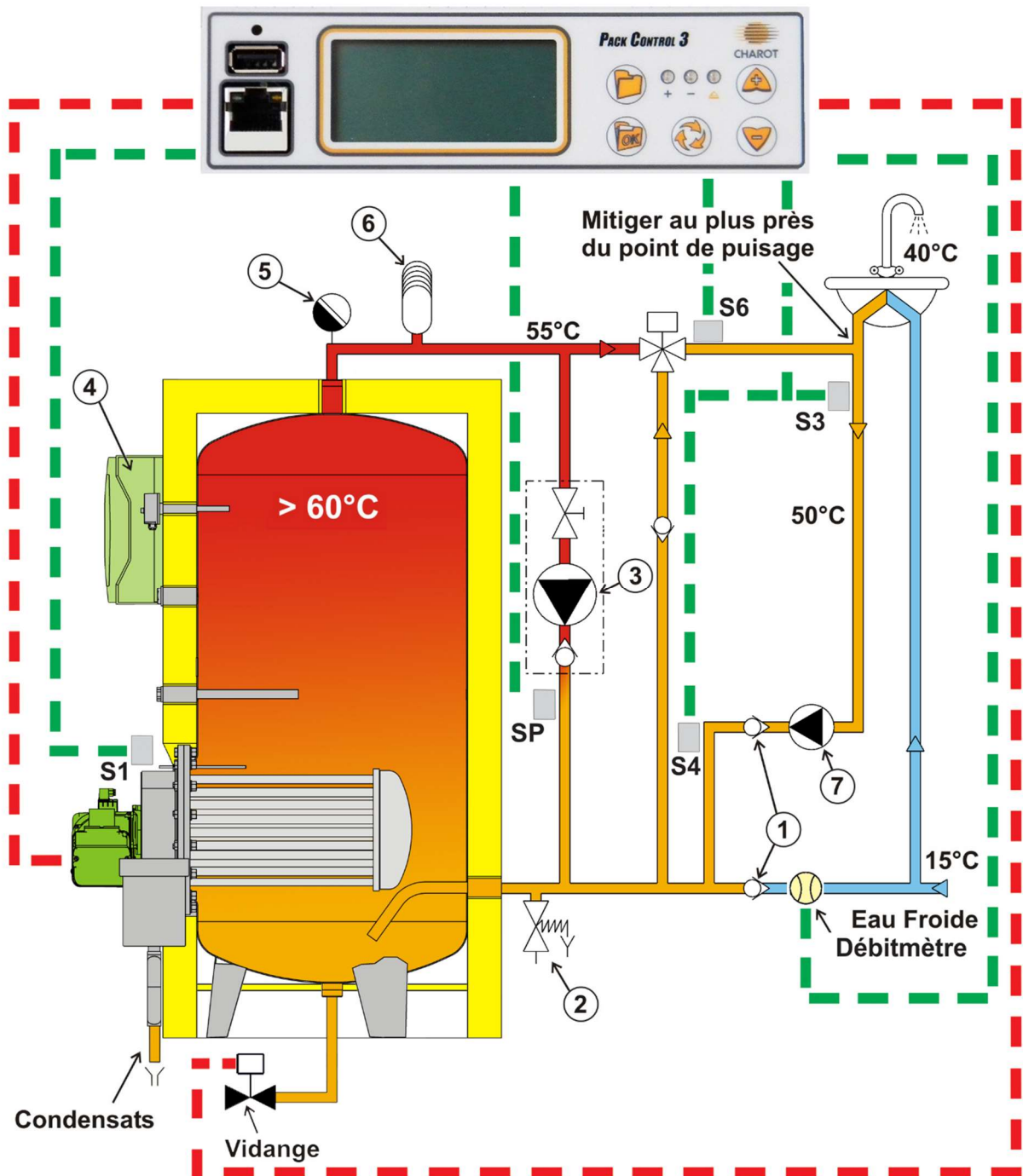
Puissance absorbée : 1,7 W - 3,5 VA

Caractéristiques des vannes

Codes	2786	2787	2788
DN	32	40	50
K.V.S.	16	22	40

5) PACK CONTROL 3

5.1) Schéma de principe

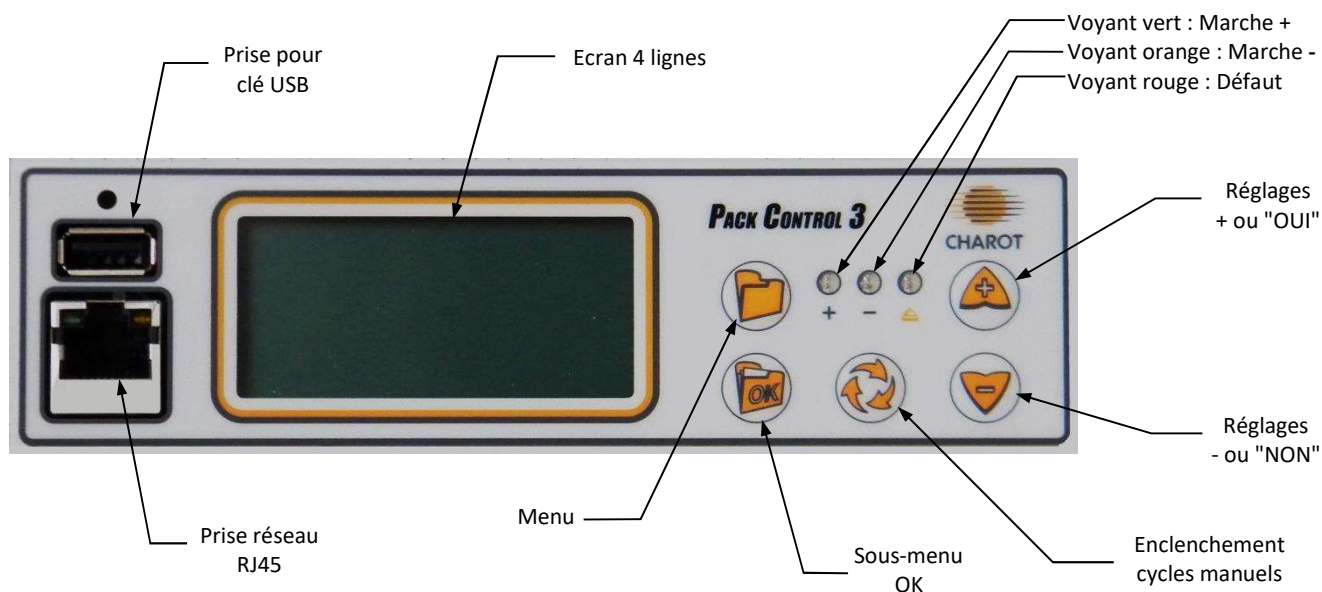


- 1 - Clapet anti-retour.
- 2 - Soupape de sécurité.
- 3 - Kit homogénéisation.
- 4 - Coffret électrique.

- 5 - Purgeur.
- 6 - Anti béliet.
- 7 - Pompe de bouclage.

5.2) Mise en route

Après avoir positionné correctement la sonde **SP** (voir schéma), raccordé la pompe d'homogénéisation et les différentes options (chasse rapide, débitmètre), mettre le coffret électrique sous tension à l'aide du disjoncteur principal.



- la touche  permet de faire défiler les menus
- dans chaque menu, la touche  permet de faire défiler les sous-menus
Cette touche sert également à valider les paramètres modifiés
- les réglages se font avec les touches  pour activer (OUI) ou augmenter
 pour désactiver (NON) ou diminuer
chaque paramètre modifié doit être validé par la touche sous-menu 
- la touche d'enclenchement de cycles manuels  permet d'activer manuellement la relance de jour (non utilisée ici) et les cycles de choc thermique.

NOTA : Après 1 minute d'inaction, l'écran reprend son affichage par défaut :

C H A R O T	2 5 / 0 3
P R O D U C T I O N	6 0 ° C
D I S T R I B U T I O N	5 5 ° C
C Y C L E A T T E N T E	1 7 : 0 0

Réglage de la date et de l'heure : menu d'accueil

 Menu /  Sous menu	Affichage écran	Réglage :  pour augmenter  pour diminuer
 PACK CONTROL 3	PACK CONTROL 3	
 N° d'appareil - Révision	N° 30xxx Rev : 3.72	<i>Affiche le numéro de Pack control 3</i> <i>Affiche la mise à jour de l'appareil</i>
 Configuration	ECS STANDARD	<i>Indique La configuration de Pack control 3 réglée en usine</i>
 DATE - HEURE	ANNEE	<i>Permet de régler l'année</i>
MOIS	MOIS	<i>Permet de régler le mois</i>
JOUR	JOUR	<i>Permet de régler le jour</i>
HEURE	HEURE	<i>Permet de régler l'heure</i>
MINUTE	MINUTE	<i>Permet de régler les minutes</i>
 CONFIG ETHERNET	IP @	<i>Indique l'adresse IP du Pack Control 3</i> <i>Indique l'adresse MAC du Pack Control 3</i>

Important : Ces paramètres sont à régler dès la mise en service du **Pack Control 3**.

Si celui-ci est mis hors tension pendant plus de 72 heures, à la remise sous tension, vérifier et refaire éventuellement ces réglages si nécessaire.

5.3) Programmation manuelle exploitant (autorisation 1)

Affichage des températures : menu TEMPERATURE

 Menu /  Sous menu	Détail
 TEMPERATURE-DEBITS	
 Défilement vers le bas	<i>Affichage des températures lues par les sondes et des débits calculés en fonction des impulsions délivrées par les compteurs.</i>
 Défilement vers le haut	<i>Une sonde débranchée ou coupée affiche -- --</i> <i>Une sonde en court-circuit affiche X</i> <i>Un débitmètre non déclaré dans le menu Config.System affiche --- M3/H</i>

Réglage des températures de consigne : menu CONSIGNE

Menu /  Sous menu	Réglage :  pour augmenter  pour diminuer	Réglage usine
 CONSIGNE		
 PRODUCTION 60°C	<i>permet de régler la température de consigne de Stockage</i>	60 °C
 DISTRIBUTION 55°C	<i>permet de régler la température de consigne de distribution ECS présent si une vanne 3 voies ECS est déclarée dans le menu Config.System</i>	55 °C
 RELANCE JOUR 40°C	<i>permet de régler la température de consigne de Relance de jour (fonction non utilisée ici)</i>	40 °C
 TEMPERATURE CHOC THERMIQUE 72°C	<i>permet de régler la température de consigne du choc thermique</i>	72 °C
TEMPS DE MAINTIEN	<i>Définit le temps de maintien à la température de choc thermique après obtention de la température sur SP réglable mini en fonction de la température</i>	3 MN
DEPART CYCLE MANUEL	<i>Un appui long (3 secondes) sur la touche relance (3 flèches) permet d'activer le cycle Le message "ENCLenchement choc thermique 72°C" "CONFIRMER" apparaît. Mettre "OUI" à l'aide des flèches puis valider en appuyant sur la touche "OK"</i>	

Visualisation des défauts : menu DEFAUT

Les défauts visualisés dans ce menu doivent être configurés dans le menu CONFIG.DEFAUT accessible en autorisation 2 (voir paragraphe 5.4)

Nota : en réglage usine, tous les défauts sont désactivés, seuls les défauts sonde coupée ou en court-circuit apparaissent.

 Menu /  Sous menu	Nature du défaut	Suppression défaut
 DEFAUT		
 AUCUN DEFAUT	<i>Aucun défaut n'est constaté par le Pack Control3</i>	Auto
 SONDE S1 SEUIL MAXI DEPASSE	<i>La température mesurée par la sonde S1 a dépassé la limite maxi de S1 définie dans le menu CONFIG.DEFAUT</i>	Auto
 SONDE S1 SEUIL MINI DEPASSE	<i>La température mesurée par la sonde S1 a dépassé la limite mini de S1 définie dans le menu CONFIG.DEFAUT</i>	Auto
<i>Idem pour les sondes SP, S3, S4, S5 et S6</i>		
 SECURITE BRULEUR	<i>Défaut Sécurité : présence d'une tension 230V aux bornes Se1-Se2 du Pack Control 3 (envoyé par le brûleur gaz ou en cas de défaut de pompe)</i>	Auto
 CONSOMMATION	<i>la consommation calculée par le débitmètre 1 a dépassé la limite définie dans le menu CONFIG.DEFAUT</i>	Auto
 DEBITMETRE 1 SEUIL DEBIT DEPASSE	<i>le débit mesuré par le débitmètre 1 a dépassé la limite définie dans le menu CONFIG.DEFAUT (débit mini affiché) appui sur  pour obtenir le débit maxi</i>	Auto
 DEBITMETRE 2 SEUIL DEBIT DEPASSE	<i>le débit mesuré par le débitmètre 2 a dépassé la limite définie dans le menu CONFIG.DEFAUT (débit mini affiché) appui sur  pour obtenir le débit maxi</i>	Auto
 RETOUR SP	<i>En fin de cycle choc thermique, la température sur SP n'a pas atteint la température de choc thermique</i>	Manuel
 RETOUR S1	<i>En fin de cycle choc thermique, la température sur S1 n'a pas atteint la température de choc thermique</i>	Manuel
 S1 COUPEE	<i>Sonde S1 coupée ou débranchée (Idem pour SP, S3, S4, S5 et S6)</i>	
 S1 COURT-CIRCUIT	<i>Sonde S1 en court-circuit (Idem pour SP, S3, S4, S5 et S6)</i>	

Suppression d'un défaut : les défauts notés "Auto" dans la colonne "Suppression défaut" s'annulent automatiquement quand le défaut disparaît. Les défauts notés "Manuel" doivent être acquittés :

- Afficher le défaut sur l'écran du Pack Control 3,
- Appuyer sur la touche  , il apparaît « ACQUITEMENT ? »
- Valider par appui sur la touche OK  pour acquitter le défaut.

Cette opération ne supprime que le défaut affiché. Procéder de même pour tous les défauts en cours.

Nota : si le problème n'a pas été résolu, il n'est pas possible de supprimer le défaut.

Le fait de supprimer un défaut ne le supprime pas de la mémoire du Pack Control 3. Il sera toujours visualisable dans la liste des évènements lors de la création d'un fichier événement.

5.4) Programmation manuelle installateur (autorisation2)

A utiliser lorsque l'installateur souhaite configurer des options (chasse rapide, débitmètre...) et/ou modifier la configuration d'apparition des défauts.

ATTENTION

Les réglages suivants sont réservés à un personnel compétent.

De mauvais paramètres peuvent entraîner un dérèglement de l'installation, mais surtout une élévation de la température avec risques de brûlures.

Pour accéder aux fonctions de l'autorisation 2 nécessaires au paramétrage de l'installation lors de la mise en route :

Pack Control 3 étant sous tension, à l'aide de la touche Menu , afficher l'écran d'accueil suivant :

C H A R O T 0 9 / 0 9 / 2 0 1 8
P A C K - C O N T R O L 3
N ° 3 0 0 0 1 R e v : 0 3 . 7 0

Appuyer simultanément pendant 3 secondes sur les touches +  et -  jusqu'à apparition du message "**AUTORISATION 2 ACTIVEE**" accompagné d'un bip.

2
A U T O R I S A T I O N 2
A C T I V E E

Tant que le niveau d'autorisation 2 est actif, un "2" clignote sur le dernier caractère de la première ligne, quel que soit l'affichage.

Toutes les fonctions (autorisation 1 et 2) des tableaux sont disponibles.

L'autorisation 2 se désactive automatiquement au bout de 10mn si aucune touche n'est appuyée.

Activation et réglage des options : menu CONFIG.SYSTEM

 Menu /  Sous menu	Réglage :  pour activer (OUI) ou augmenter  pour désactiver (NON) ou diminuer	Réglage usine
 CONFIG.SYSTEM		
 MODE CHAUFFE PRINCIPALE T1	Sélectionne le relais T1 ou T2 ou T1+T2 pour la chauffe principale. Pour cette application conserver le réglage usine T1	T1
 MODE CHAUFFE RELANCE JOUR T1	Sélectionne le relais T1 ou T2 ou T1+T2 pour la chauffe en relance de jour. Non utilisé dans cette application.	T1
 MODE CHAUFFE CHOC THERMIQUE T1	Sélectionne le relais T1 ou T2 ou T1+T2 pour le choc thermique. Pour cette application conserver le réglage usine T1	T1
 BALLON MIXTE	Non utilisé dans cette application	NON
 REGUL.PRIMAIRE	Non utilisé dans cette application	TOR
 RELANCE JOUR AUTOMATIQUE	Non utilisé dans cette application	NON
 CHASSE RAPIDE	Active ou désactive la présence d'une vanne de chasse rapide AUTOMATIQUE (la vanne s'ouvre dès l'activation pendant 1 mn)	NON
JOUROUVERT. ---	définit le jour d'ouverture de la vanne de chasse rapide	---
DUREE OUVERT. 00 SEC	définit le temps d'ouverture de la vanne de chasse rapide	60 SEC
HEURE OUVERT : 00:00	définit l'heure de déclenchement de la chasse rapide (1 fois par semaine le jour de l'activation)	08:00
 DEBITMETRE 1NON	Active ou désactive la présence du débitmètre 1	NON
NB.LITRES 0010 L	Définit le nombre de litres par impulsion du débitmètre 1 (débitmètre standard CHAROT : 10 L)	10 L
 DEBITMETRE 2NON	Active ou désactive la présence du débitmètre 2	NON
NB.LITRES 0010 L	Définit le nombre de litres par impulsion du débitmètre 2 (débitmètre standard Charot : 10 L)	10 L
 PRESENCE V3V ECS NON	Active ou désactive la présence d'une vanne 3 voies pour le mitigeage de l'ECS. Régler la consigne DISTRIBUTION dans le menu CONSIGNE.	NON
RECOPIE CONSIGNE CHOC THERMIQUE NON	Active ou désactive la fonction de copie de la consigne CHOC THERMIQUE sur la vanne 3 voies l'ECS pendant un choc thermique. (apparaît si la fonction PRESENCE V3V ECS est activée)	NON
 PROGRAMMATION CHOC THERMIQUE	Active ou désactive la programmation du choc thermique	NON
PERIODICITE 00	Définit la périodicité du choc thermique programmable (de 1 à 6 jours ou de 1 à 99 semaines) (apparaît si la fonction PROG.CHOC est activée)	00
JOUR CHOC ---	définit le jour du choc thermique programmable (AUCUN ; LUNDI ; MARDI ; MERCREDI ; JEUDI ; VENDREDI ; SAMEDI ; DIMANCHE) (apparaît si la fonction PROG.CHOC est activée et périodicité supérieure ou égale à 1 semaine)	---
HEURE CHOC 00H	Définit l'heure de démarrage du choc thermique programmable (apparaît si fonction PROG.CHOC est activée (de 00 à 23H))	00 H
DERNIER-PROCHAIN JJ/MM/AA JJ/MM/AA	Indique les dates du dernier et du prochain choc thermique	

Activation et réglage des options : menu CONFIG.SYSTEM (suite)

Menu /  Sous menu	Réglage :  pour activer (OUI) ou augmenter  pour désactiver (NON) ou diminuer	Réglage usine
 CONFIG.SYSTEME		
 CONNECTION GTC	<i>Active ou désactive la connexion GTC</i>	NON
NON		
ADRESSE GTC 1	<i>Définit l'adresse de connexion à la GTC</i>	1
DEBIT GTC	<i>Définit le débit de la GTC</i>	19200
PARITE GTC	<i>Définit le si il y a un bit de parité</i>	NON
PAIRE	<i>Définit le si la parité est PAIRE ou IMPAIRE</i>	IMPAIRE
2 BITS DE STOP	<i>Définit s'il y a 2 bits de stop en cas de mode "sans parité"</i>	NON

ATTENTION : Programmation du choc thermique

La programmation du choc thermique se fait **sous l'entière responsabilité de l'installateur**, il est **pénalement responsable** en cas d'accident.

Pour éviter tout risque de brûlure grave, il doit être prévu un moyen mécanique sûr afin d'interdire à l'eau portée à 70°C d'être véhiculée vers les points de soutirage pendant toute la durée de cycle.

Le cycle de choc thermique démarrera le même jour de la semaine et à l'heure définis dans les paramètres JOUR CHOC et HEURE CHOC. Pendant toute la durée du cycle, les voyants vert et orange clignotent et un bip retentit, accompagné de l'affichage "CHOC THERMIQUE ACTIVÉ".

Pour actionner une vanne automatique ou une alarme lors du choc thermique, le contact CT se ferme pendant la durée du cycle.

Voir paragraphe 5.5) pour le fonctionnement du cycle choc thermique.

Activation et réglage des défauts : menu CONFIG.DEFAUT

Nota : l'activation et le réglage des défauts ne peut se faire que si l'option correspondante a été déclarée dans le menu CONFIG.SYSTEM (voir tableau précédent)

 Menu /  Sous menu	Réglage :  pour activer (OUI) ou augmenter  pour désactiver (NON) ou diminuer	Réglage usine
 CONFIG.DEFAUT		
 ALARME SONDE S1	Active ou désactive l'alarme sur la sonde S1	NON
 SEUIL MAXI S1 75°C	Définit la température maxi d'alarme sur la sonde S1	75°C
 SEUIL MINI S1 15°C	Définit la température mini d'alarme sur la sonde S1	15°C
 ALARME SONDE SP	Active ou désactive l'alarme sur la sonde SP	NON
 SEUIL MAXI SP 75°C	Définit la température maxi d'alarme sur la sonde SP	75°C
 SEUIL MINI SP 10°C	Définit la température mini d'alarme sur la sonde SP	10°C
<i>Procéder de même pour les sondes S3, S4, S5 et S6 si elles sont connectées</i>		
 ALARME CONSO	Active ou désactive l'alarme de consommation d'eau cumulée par le débitmètre 1	NON
 MAXI - - - M3/24H	Définit la consommation maxi sur 24 heures, en m ³	001
 ALARME DEBIT 1	Active ou désactive l'alarme de débit instantané sur le débitmètre 1	NON
 MAXI - - -.M3/H et/ou MINI - - -. M3/H	Définit si l'on compare par rapport à un débit MAXI ou un débit MINI ou les 2, puis la valeur de comparaison en m ³ /h. (apparaît si Alarme DEBIT 1 active)	MAXI 01.0
 ALARME DEBIT 2	Active ou désactive l'alarme de débit instantané sur le débitmètre 2	NON
 MAXI - - -.M3/H et/ou MINI - - -. M3/H	Définit si l'on compare par rapport à un débit MAXI ou un débit MINI ou les 2, puis la valeur de comparaison en m ³ /h. (apparaît si Alarme DEBIT 2 active)	MAXI 01.0
 ALARM RETOUR OUI	Active ou désactive l'alarme sur la sonde SP lors du cycle Choc Thermique (température CHOC.THERMIQUE non atteinte en fin de cycle)	NON
 ALARME CHAUF OUI	Active ou désactive l'alarme de chauffe sur la sonde S1 (température CHOC.THERMIQUE non atteinte à la fin du temps de chauffe défini ci-dessous)	NON
 TPS CHAUF 07 H	Définit le temps de chauffe maxi du cycle anti-légionellose	07 H
 ALARME SECURITE BRULEUR NON	Active ou désactive le report d'alarme en cas de présence de 230V aux bornes Se1-Se2 (mise en sécurité du brûleur)	NON
 TEST DEFAUT NON	permet de tester manuellement l'apparition d'un défaut	NON

5.5) Choc thermique

Réaliser un choc thermique consiste à porter la température du ballon à une température de choc thermique et pendant une durée suffisante en fonction de cette température. Exemple :

- 70 °C pendant 3 minutes.
- 65 °C pendant 10 minutes.
- 60 °C pendant une heure.

Cette opération doit faire l'objet d'une **procédure très stricte de sécurisation de l'installation** afin d'éviter tout risque de brûlure grave (interdire le soutirage pendant toute la durée de cycle).

Le choc thermique est enclenché manuellement dans le menu CONSIGNE : afficher le paramètre CHOC THERMIQUE TEMPERATURE et appuyer 3 secondes sur la touche , puis à l'affichage du message "**ENCLenchement CHOC THERMIQUE 72°C CONFIRMER NON**", mettre **OUI** à l'aide de la flèche  et valider. L'affichage "**CHOC THERMIQUE ACTIVE**" apparaît. La température de sortie Eau Chaude Sanitaire augmente jusqu'à atteindre la température de consigne CHOC THERMIQUE. Quand cette température est atteinte sur la sonde SP (située à côté de la pompe d'homogénéisation), une temporisation est enclenchée, puis, à l'issue de cette temporisation, le cycle s'arrête automatiquement et repasse en mode normal.

CONTACT CHOC THERMIQUE : à l'activation du choc thermique, le contact de report d'information **CT** se ferme, permettant d'activer des électrovannes ou des alarmes (voir schémas électriques pour les numéros de bornes correspondantes).

Si la fonction a été activée par erreur, elle peut être arrêtée par un nouvel appui long (3 secondes) sur la touche  puis à l'affichage du message "**ARRET CHOC THERMIQUE 72°C CONFIRMER NON**", mettre **OUI** et valider. L'affichage "**CHOC THERMIQUE DESACTIVE**" apparaît.

Si la température de choc thermique n'a pas été atteinte au bout de 7 heures (réglable dans le menu CONFIG.DEFAUT dans la valeur TEMPS.CHAUF) ou si le cycle est arrêté avant que la température de consigne du choc thermique n'ait été atteinte, les défauts **RETOUR SP** et **CHAUFFE S1** apparaissent. Voir paragraphe 5.3) dans "Menu Défaut" pour la signification et la suppression des défauts.

Le cycle choc thermique peut être activé de manière **automatique programmée**.
Voir les paragraphes 5.4) pour les méthodes et précautions avant enclenchement.

Pour effectuer un choc thermique sur le réseau complet en cas de présence d'une V3V ECS pilotée par le Pack Control 3, se référer au paragraphe 5.7).

5.6) Fonctionnement de la pompe d'homogénéisation

La mise en place d'une pompe d'homogénéisation a pour but de brasser la totalité de l'eau d'un (ou plusieurs) ballon d'eau chaude afin que la température soit identique en tout point du stockage.

Le démarrage et l'arrêt de la pompe d'homogénéisation sont gérés par le Pack Control 3.

La pompe est alimentée en même temps que l'élément chauffant (brûleur), quand la température du ballon est au moins égale à la température de consigne moins 10°C.

Exemple : si la consigne PRODUCTION est 60°C, la pompe sera alimentée en même temps que le brûleur dès que la température aura atteint ou dépassé 50°C.

5.7) Régulation d'une vanne 3 voies Départ E.C.S.

L'installation d'une vanne 3 voies sur le départ ECS, pilotée par le Pack Control 3, permet de mitiger la température de sortie du ballon pour assurer la température de distribution à 55°C, comme l'exige la réglementation.

Les vannes 3 voies proposées en option, sont équipées d'un servomoteur à retour à zéro pour assurer la fermeture de la vanne en cas de coupure de courant. Elles peuvent être pilotées par le régulateur Pack Control 3, à l'aide d'une sonde placée en aval de la vanne 3 voies.

Si la fonction PRESENCE V3V ECS est activée dans le menu CONFIG.SYSTEME, la sonde S6 doit être raccordée et placée sur la tuyauterie après la vanne 3 voies ECS. Le Pack Control 3 régule la température de mélange sur la vanne 3 voies (mode P.I.D. en 0-10 V) à la valeur de consigne DISTRIBUTION.

Lors d'un **choc thermique** :

- Le paramètre RECOPIE CONSIGNE CHOC THERMIQUE dans le menu CONFIG.SYSTEME n'est pas activé (NON). La V3V ECS conserve sa consigne DISTRIBUTION. Le choc thermique est réalisé uniquement au niveau du générateur.
- Le paramètre RECOPIE CONSIGNE CHOC THERMIQUE dans le menu CONFIG.SYSTEME est activé (OUI). La consigne sur la V3V ECS prend la valeur de la consigne CHOC THERMIQUE. Le choc thermique est réalisé sur toute l'installation. A la fin du cycle, la V3V ECS reprend sa consigne DISTRIBUTION.

5.8) Sécurité et régulation de secours

THERMOSTAT DE SECURITE

Le thermostat de sécurité est réglé de façon que la température de l'eau contenue dans le ballon ne dépasse pas **90°C**.

Le thermostat de sécurité se verrouille dans la position arrêt. Il ne peut être déverrouillé, c'est-à-dire réenclenché manuellement qu'après refroidissement de 30°C de l'eau contenue dans le générateur. Pour effectuer le réenclenchement du contact, il faut enlever le capuchon noir et appuyer sur le bouton vert.

En cas de rupture du capillaire, le contact du thermostat s'ouvre.

THERMOSTAT DE REGULATION DE SECOURS

Le thermostat de régulation de secours permet, en cas de dysfonctionnement du Pack Control 3 ou d'une sonde, de réguler la température de l'eau chaude.

Sa plage de fonctionnement est comprise entre **30** et **90°C**.

6) VERIFICATION AVANT MISE EN SERVICE DU GENERATEUR

VERIFIER QUE :

- l'appareil est alimenté par le Gaz pour lequel il a été préréglé en usine,
- la pression de Gaz correspond à celle mentionnée sur la plaque signalétique de l'appareil,
- le générateur est bien rempli d'eau,
- la soupape de sécurité est correctement branchée,
- un purgeur d'air est installé en partie haute,
- rien n'entrave l'évacuation des produits de combustion,
- rien n'entrave l'arrivée d'air au brûleur,
- le local est ventilé (voir réglementation en vigueur),
- la tension d'alimentation est en correspondance avec celle du générateur, (mono 230 V 50 Hz + terre),
- le neutre et la phase sont à leur place respective,
- la terre est correctement raccordée,
- il y a présence de 230 V entre phase et terre,
- il y a 0 volts entre neutre et terre,
- la canalisation GAZ a été correctement purgée,
- l'étanchéité de toutes les canalisations a été vérifiée,
- l'évacuation des condensats est raccordée,
- la pompe d'homogénéisation est installée et raccordée dans le coffret Pack Control 3 aux bornes prévues à cet effet.

7) MISE EN SERVICE DU GENERATEUR

REEMPLIR LE GENERATEUR D'EAU ET VERIFIER LA CONFORMITE DE TOUS LES RACCORDEMENTS

PROCEDURE :

- 1- Vérifier que l'interrupteur situé dans le coffret du générateur soit sur la position « 0-OFF » (Pack Control 3 éteint)
- 2- Fermer le robinet de vidange du générateur
- 3- Ouvrir la vanne d'alimentation d'eau froide
- 4- Ouvrir la vanne de départ d'eau chaude
- 5- Ouvrir le robinet de puisage d'eau chaude le plus proche du générateur
- 6- Dès que l'eau s'écoule sans bulles d'air, fermer le robinet du puisage cité en (5)
- 7- Le générateur est soumis à la pression d'eau du réseau
 - **S'assurer que le local est bien ventilé – Ne pas fumer**
- 8- Purger la panoplie d'alimentation du brûleur par la prise de pression amont de la vanne Gaz en respectant les procédures de sécurité en vigueur (Zone ATEX) :
 - Ouvrir la vis de prise de pression du bloc Gaz du brûleur
 - Ouvrir la vanne gaz du générateur
 - Pendant cette opération à l'aide d'un manomètre, procéder au contrôle de la pression d'alimentation en Gaz.
 - **Lorsque tout l'air a été évacué de la canalisation**
 - Fermer la vanne gaz du générateur
 - Bloquer la vis à l'aide d'une clé appropriée
- 9- Ouvrir la vanne gaz du générateur
- 10- Vérifier l'étanchéité de la panoplie d'alimentation en gaz de l'appareil
- 11- Vérifier que rien n'entrave l'évacuation des fumées
- 12- Vérifier l'étanchéité de toutes les canalisations
- 13- Vérifier que la tension d'alimentation est en correspondance avec celle du générateur (mono 230V)
- 14- Mettre l'interrupteur situé dans le coffret du générateur sur la position « 1-ON »
 - Le Pack Control 3 s'allume
 - Le contact du Pack Control 3 autorise le démarrage du brûleur
 - Le ventilateur démarre et assure la pré-ventilation de la chambre de combustion
 - Après trente secondes, l'allumage se produit

Au cours de la première mise en service, si la canalisation n'a pas été correctement purgée, il se peut que l'air encore contenu dans celle-ci soit à l'origine de la mise en sécurité du brûleur

- Réarmer la sécurité du brûleur en appuyant sur le bouton rouge

- 15- Lorsque le brûleur est en service, vérifier la température du point de consigne du Pack Control 3.
- Si la température souhaitée est différente de celle affichée, procéder au réglage.
- 16- Au cours de la première mise en service, s'assurer que tous les organes de régulation (Pack Control 3, thermostat de secours) ainsi que tous les organes de sécurité (thermostat de sécurité, soupape de sécurité) fonctionnent correctement.
- 17- Procéder à une analyse des produits de combustion
- Si nécessaire, **procéder à une reprise des réglages.**
- 18- Après la première mise en service et arrêt du brûleur par le Pack Control 3, vérifier qu'aucune fuite ne s'est produite.
- 19- La mise en service de la pompe d'homogénéisation anti-légionellose s'effectue lorsque la température atteint le point de consigne du Pack Control 3 moins 10°C.

VERIFICATIONS DES SECURITES

- Couper l'alimentation en gaz, la vanne doit se fermer presque immédiatement, le brûleur s'arrête sans se mettre en sécurité.
- Remettre l'alimentation en gaz, la boîte procède alors à un nouveau cycle de démarrage :
- Pré ventilation, allumage et ouverture de la vanne.
- Débrancher le fil d'ionisation à la boîte, la vanne gaz se ferme au bout de 5 secondes, la boîte procède alors à un nouveau cycle de démarrage :
- Pré ventilation, allumage et ouverture de la vanne, le brûleur se met en sécurité.

PRECAUTION A PRENDRE CONTRE LE GEL

MISE HORS SERVICE DE L'ACCUMULATEUR

- 1- Couper l'alimentation électrique du générateur
- 2- Fermer la vanne d'arrêt du gaz
- 3- Fermer la vanne d'alimentation en eau du générateur
- 4- Ouvrir la vanne de vidange du générateur
- 5- Ouvrir la vanne de départ eau chaude
- 6- Ouvrir le robinet du puisage

Attention : L'eau qui s'écoule du générateur peut être très chaude.

Pour remettre l'appareil en service, suivre les instructions de mise en service du générateur.

8) ELEMENTS DE REGLAGE SUR BRULEUR BENTONE BFG1 H1

Réglage du volet d'air

Réglage de l'entrée d'air



Le réglage de l'air est très important pour obtenir une bonne combustion, sans excès, ou insuffisance d'air. Le débit d'air pour la combustion se règle en tournant la vis de réglage à l'aide d'une clé Allen. La taille de l'ouverture de la commande d'air est déterminée par la propagation de la flamme et la surpression dans la chaudière, comme par d'autres réglages sur le brûleur, tel que la position du disque accroche-flamme. (Pour le réglage de base, voir Fiche technique).

Procédure de réglage de la quantité d'air



I

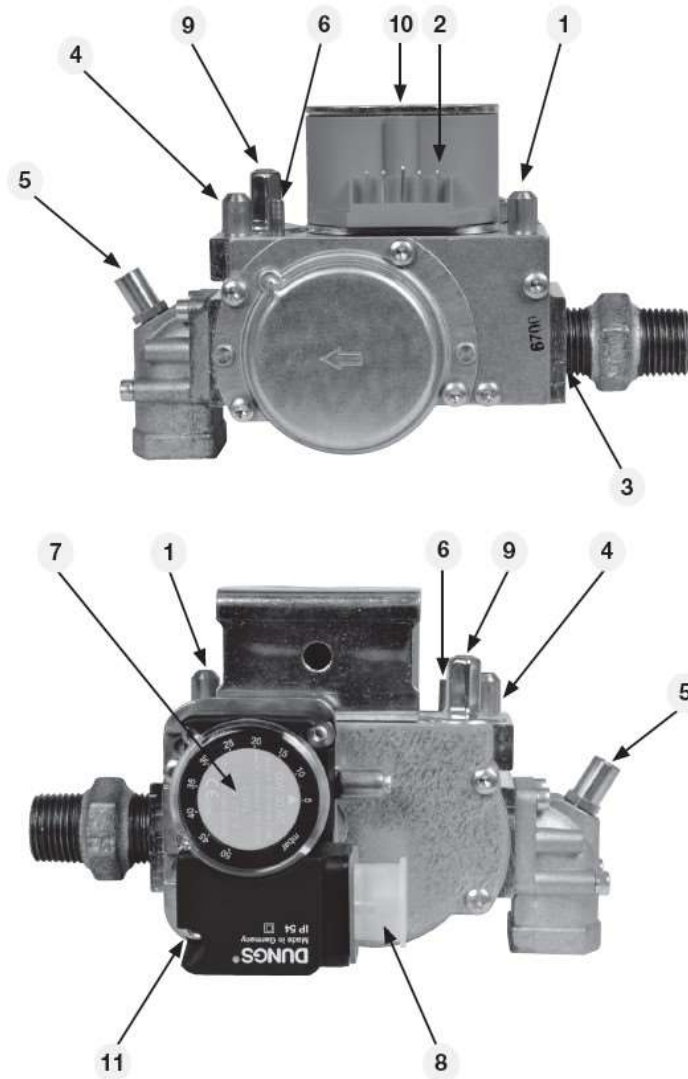
Le réglage de la commande d'air dépend de la façon dont la vis avec laquelle est fait le réglage de l'air est montée. Si l'entrée d'air pointe vers le bas comme sur la fig. I, en tournant dans le sens horaire on diminue le débit d'air, et en tournant dans le sens antihoraire on augmente le débit d'air.



II

Si l'entrée d'air pointe vers le haut comme sur la fig. II, en tournant dans le sens horaire on augmente le débit d'air, et en tournant dans le sens antihoraire on diminue le débit d'air.

Vue du multibloc gaz GB-LD055 D01 et réglage du débit gaz



Composants

1. Raccord fileté de mesure de pression d'admission
2. Bobine + raccordement électrique
3. Filtre à gaz (non remplaçable)
4. Raccord fileté de mesure de pression du régulateur
5. Raccord fileté de mesure de pression au gicleur
6. Réglage de quantité par le clapet gaz
7. Pressostat gaz, mini.
8. Raccordement électrique, pressostat gaz
9. Réglage du régulateur de pression
10. Vis pour bobine, clé Allen de 4 mm
11. Vis, pressostat gaz

Réglage du débit de gaz

- Le débit gaz peut être modifié par la vis de réglage (6) à l'aide d'une clé Allen de 2 mm
- Pour augmenter le débit, tournez dans le sens antihoraire +
- Pour diminuer le débit, tournez dans le sens horaire -

Multibloc gaz GB-LD055 D01 Version ventouse

Dans le cas d'une version ventouse, une rotation du ventilateur du brûleur est nécessaire afin de pouvoir effectuer le montage du flexible noir DN80. Celle-ci est effectuée d'usine dans nos ateliers.



9) INCIDENTS DE FONCTIONNEMENT

INCIDENT	CAUSE	REMEDE
- Aucun voyant n'est allumé et le brûleur ne démarre pas	- L'interrupteur du générateur est sur la position d'arrêt - Pas de courant - Fusible défectueux - Raccordement défectueux	- Mettre l'interrupteur sur la position marche - Assurer l'alimentation - Remplacer le fusible - Vérifier le câblage
- Le Pack Control 3 est allumé mais le ventilateur ne démarre pas	- Connecteur de liaison brûleur/vanne gaz non branché - Absence de gaz - Le pressostat gaz mini ne s'enclenche pas - Pression gaz amont trop faible - Pack Control 3 défectueux	- Brancher le connecteur - Ouvrir la vanne gaz - Vérifier les connexions du pressostat et le réglage - Vérifier la pression du gaz en amont de la vanne - Vérifier les aquastats - Vérifier la présence de tension entre la borne T2 et le neutre - Mettre un shunt entre les bornes T11 et T12 du Pack Control 3 pour utilisation du thermostat de secours.
- Répétition de démarrage avec déroulement du programme	- Chute de la tension d'alimentation du générateur	- Vérifier la tension d'alimentation du générateur
- Le moteur du ventilateur démarre mais mise sous sécurité avant le temps de pré ventilation	- Le contact du pressostat air est resté dans sa position de présence d'air à l'arrêt du brûleur	- Vérifier et reprendre le réglage du pressostat air - Changer le pressostat air
- Le moteur démarre mais mise en sécurité après le temps de pré ventilation sans allumage du brûleur	- Câble haute tension desserré - Câble haute tension coupé - Electrode d'allumage encrassée - Electrode d'allumage mal réglée - Isolation de l'électrode d'allumage endommagée - Transformateur d'allumage défectueux - La vanne gaz n'ouvre pas - Coffret défectueux	- Vérifier les connections - Remplacer le câble H.T. - Nettoyer - Reprendre le réglage - Remplacer l'électrode - Remplacer - Vérifier le groupe des vannes - Remplacer

INCIDENTS DE FONCTIONNEMENT (suite)

INCIDENT	CAUSE	REMEDE
- Mise en sécurité après allumage du brûleur	- Mauvais positionnement du neutre - Tension d'alimentation trop faible - Mauvais raccordement à la terre - Coffret de sécurité défectueux - Le courant d'ionisation est trop faible - La vanne gaz n'ouvre pas correctement - Décollement de la flamme - Conduit d'évacuation des produits de combustion partiellement obturé - Manostat d'air dérégulé	- Vérifier l'alimentation électrique - Vérifier la tension d'alimentation au démarrage - Vérifier les connexions et le raccordement - Changer le coffret - Vérifier la position de l'électrode d'ionisation - Changer le bloc gaz - Vérifier et reprendre les réglages du brûleur - Déboucher le conduit d'évacuation des produits de combustion - Reprendre le réglage
- Après arrêt du brûleur, celui-ci passe en sécurité au démarrage	- Pression de gaz trop importante - Ralentisseur de démarrage mal réglé	- Poste de détente placé trop près de la vanne gaz - Reprendre le réglage du ralentisseur de démarrage
- Coupure du brûleur sans mise en sécurité puis redémarrage	- Filtre encrassé - Perte de charge trop importante sur le réseau d'alimentation Gaz	- Nettoyer le filtre - Reprendre le réglage du pressostat gaz et vérifier l'hygiène de combustion - Modifier la canalisation gaz
- Le thermostat de sécurité à fonctionné	- La pompe d'homogénéisation n'a pas fonctionné - Point de consigne du Pack Control 3 réglé trop haut - Bulbe thermostat coupé	- Vérifier le fonctionnement de la pompe - Reprendre le réglage - Changer le thermostat

Diagnostic de commande lors de dérangements et indication de position de dérangement.

Coffret de sécurité : LME...

Concept de Commande

* Appareil en dérangement ⇒ Lampe de signalisation de dérangement (rouge) allumée	* Déverrouillage Appuyer sur la touche de déverrouillage pendant 0.5 ...3 s
	* Diagnostic de cause de panne - attendre < 10 s - appuyer sur la touche de déverrouillage pendant >3 s - lire le code clignotant sur la lampe de signalisation rouge ⇒ « Tableau des codes de dérangement »
* Appareil en service ⇒ lampe de signalisation de flamme (verte) allumée	* Redémarrage Appuyer sur la touche de déverrouillage pendant 0.5 ...3 s
	* Lire le temps de formation de flamme - appuyer sur la touche de déverrouillage pendant 0.5 ... 3 s - lire le code clignotant sur la lampe de signalisation verte ⇒ « Tableau des codes de dérangement »

Tableau des codes de dérangement

Pendant le diagnostic de cause de dérangement, les sorties de commande sont sans tension.

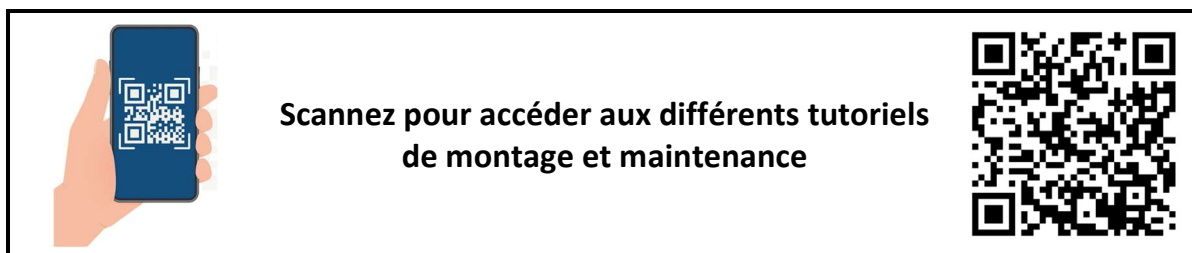
- le brûleur reste déconnecté
- exception, signal de dérangement « AI » sur la borne 10

Le réenclenchement du brûleur ne se produit qu'après le déverrouillage.

- appuyer sur la touche de déverrouillage pendant 0.5 à 3 s.

Clignotement rouge	Cause Possible
Clignotement 2 x	* Pas de formation de flamme à la fin de « TSA » - Electrode sonde défectueuse ou encrassée - Vannes de combustible défectueuses ou encrassées - Mauvais réglage du brûleur
Clignotement 3 x	* Le pressostat air ne ferme pas - Pressostat défectueux - Pressostat mal réglé - Le moteur du ventilateur ne fonctionne pas
Clignotement 4 x	* Signal de flamme non autorisé au démarrage du brûleur - défaut sonde d'ionisation
Clignotement 5 x	* Dépassement de délai pressostat air - Le pressostat est bloqué en position fermée
Clignotement 7 x	* Multiples interruptions de flamme pendant le fonctionnement - Mauvais réglage du brûleur - Vannes de combustible défectueuses ou encrassée - Court-circuit entre sonde d'ionisation et la masse
Clignotement 8... 9 x	* Libre
Clignotement 10 x	* Défaut interne - Erreur de branchement ou défaut électrique interne - Contact vers l'extérieure ou autre panne
Clignotement 14 x	* Contact CPI ouvert

10) ENTRETIEN



Les brûleurs à GAZ nécessitent peu d'entretien, néanmoins, un **contrôle du générateur est obligatoire**.

Cette opération doit être réalisée par un installateur QUALIFIE.

CIRCUIT	OPERATION	PERIODICITE
GAZ	- Manœuvrer fréquemment le robinet de barrage et vérifier son fonctionnement	Tous les mois
	- Nettoyer les filtres installés sur la canalisation GAZ	Tous les mois
	- Vérifier l'absence de fuite à l'aide d'eau savonneuse, de mousses spéciales ou d'un détecteur agréé par GAZ de France	Tous les ans
	ODEUR DE GAZ En chaufferie - Fermer le robinet de barrage et avertir l'installateur Poste de détente - Avertir la Compagnie Distributrice	
AIR	- Vérifier l'état de propreté de la turbine et la nettoyer si nécessaire	Tous les ans
	- Vérifier les branchements air du ou des pressostats	Tous les mois
EAU	- Vérifier l'étanchéité des tuyauteries et des raccords	Tous les ans
	- Vérifier le fonctionnement de toutes les vannes	Tous les mois
CHEMINEE	- Vérifier l'étanchéité des joints	Tous les ans
VENTOUSE	- Vérifier que le conduit n'est pas encrassé	
ELECTRICITE	- Nettoyer et resserrer les cosses de raccordement	Tous les ans

ENTRETIEN (suite)

ORGANES	OPERATIONS	PERIODICITE
ALLUMAGE ET CONTROLE DE FLAMME	- Nettoyer soigneusement les deux électrodes - Vérifier les cosses et les câbles de raccordement électrique	Tous les ans
ACCROCHE FLAMME	- Vérifier l'état de la tête de combustion	Tous les 6 mois sauf si les allumages sont bruyants
THERMOSTATS	- Vérifier le bon fonctionnement du Pack Control 3 et des thermostats ATTENTION : Cette opération doit être faite en prenant soin d'isoler le générateur du réseau de distribution	Tous les 6 mois
SOUPAPE DE SECURITE	- Vérifier le bon fonctionnement de la soupape de sécurité - Manœuvrer le levier rapidement	Tous les mois
GENERATEUR	- Vérifier l'étanchéité du générateur - Vérifier l'étanchéité de la boîte à fumées - Vérifier, et nettoyer si nécessaire, les tubes de fumée	Tous les 6 mois Tous les 6 mois Tous les ans Tous les ans

11) GARANTIES

Nos générateurs à gaz sont garantis contre la **perforation**

- Réservoirs et corps de chauffe **3 ans**

Les équipements électriques + brûleur sont garantis **1 an**

Cette garantie se limite à notre choix, à la réparation en notre usine de SENS ou au remplacement gratuit des pièces reconnues défectueuses.

Elle exclut tout autre dommage, déplacement, frais de main d'œuvre qui pourraient en résulter.

LE RETOUR EN NOTRE USINE EST OBLIGATOIRE

Le remplacement des pièces ne prolonge pas la durée de la garantie et ne peut donner lieu à aucune indemnité pour frais divers ou préjudice quelconque

Notre garantie ne couvre pas :

- Les risques d'entartrage, le gel, les corrosions
- Les détériorations imputables à la manutention ou au transport
- Le manque d'eau
- Les fausses manœuvres
- Les surpressions et coups de béliers
- Les erreurs d'installation ou d'utilisation
- Le manque d'entretien
- La dépression résultant de l'absence d'entrée d'air lors de la vidange du ballon

**Les schémas d'installation sont indicatifs et n'empêchent pas
de se conformer aux règles de l'art et aux réglementations
ou prescriptions du D.T.U en vigueur**

LA SOCIETE CHAROT SE RESERVE LE DROIT D'EFFECTUER DES MODIFICATIONS DE FABRICATION SANS PREAVIS.

12) PIECES DE RECHANGES

DESIGNATION	Code CHAROT
Thermostat de sécurité LS1 90/110°C	581 104
Thermostat limiteur TR2 0/90°C	581 105
Sonde doigt de gant	583 074
Sonde d'applique	583 071
Régulateur Pack Control 3 CHAROT ECS standard	2221
Circulateur 230 V mono (pompe d'homogénéisation)	585 251
Brûleur complet réglé suivant demande	791 104
Vanne gaz multibloc GB-LD 055 réglée suivant demande	791 107
Silencieux cheminée (grille d'admission air BF1)	586 306
Silencieux ventouse (pièce d'aération BF1 ϕ 78)	586 307
Boîtier de contrôle SIEMENS LME11.230C2E	586 248
Transformateur d'allumage FIDA 50% ED26/40	586 299
Electrode d'allumage BFG1-H1	586 244
Electrode ionisation BFG1-H1	586 246
Disque accroche flamme BFG1 H1	586 304
Bride de fixation BFG1 H1	586 302
Moteur 110W 1PH230V 50Hz 3uF BF1	586 301
Pressostat air LGW 10 A2	583 031
Pressostat gaz GW 50 A5	583 032
Anode Lg 400 (750L et 1000L version ATL)	790 061
Anode Lg 800 (>1000L version ATL)	790 062

JOINTS

DESIGNATION	Code CHAROT
Joint bride de fixation	586 303
Joint sortie fumée	453 121
Joint réservoir/corps de chauffe	2568 (Pochette de 2 joints)
Joint corps de chauffe/boite à fumée	453 150

13) CARACTERISTIQUES ET REGLAGES BRULEURS

CARACTERISTIQUES ET REGLAGES BRULEURS

GENERATEURS +ECO GAZ

TYPE : 23 Cheminée

DEBIT CALORIFIQUE NOMINAL : 23.0 kW

Référence du brûleur	BFG1 H1				
Indice de catégorie	2H	2L	2LL	3P	3P
Nature du gaz	G20	G25		G31	
Pression d'alimentation mbar	20-65	25-65	20-65	37	50
Position du volet d'air repère	11				
Position accroche flamme repère	5				
Réglage débit gaz repère 6 page 50 tours	14,5 tours en sens horaire après avoir atteint la butée en sens anti horaire				
Débit de gaz nominal 15°C 1013 mbar m³/h	2.44	2.83		0.96	
Débit de gaz nominal kg/h				1.79	
Réglage pressostat gaz mbar	10	15	10	30	40
Réglage pressostat air mbar	1				
Débit minimum d'air de combustion m³/h	28				
Débit minimum fumée 15°C m³/h	30				
Pressostat air aspiration ventouse					

IMPORTANT :

Tout scellé détruit doit impérativement être reconstitué.

Le réglage de l'appareil doit être réalisé par un installateur qualifié.

Il est impératif de disposer d'un analyseur de combustion pour la reprise des réglages.

Numéro de CE : 1312 CQ 6014

Pays de destinations <i>Destinations countries</i>	Pressions (mbar) <i>Pressures (mbar)</i>	Catégories <i>Catégories</i>
FR	20/25 ; 37	I12Er3P
BE	20/25 ; 37	I2 E (R) B ; I3 P
GB-ES-PT	20 ; 37	I12H3P
DE	20 ; 25 ; 50	I2EELL3B/P
LU	20 ; 30	I12E3B/P
NL	25 ; 30	I12L3B/P

CARACTERISTIQUES ET REGLAGES BRULEURS
GENERATEURS +ECO GAZ
TYPE : 28 Cheminée

DEBIT CALORIFIQUE NOMINAL : 28.0 kW

Référence du brûleur	BFG1 H1				
Indice de catégorie	2H	2L	2LL	3P	3P
Nature du gaz	G20	G25		G31	
Pression d'alimentation mbar	20-65	25-65	20-65	37	50
Position du volet d'air repère	16,5				
Position accroche flamme repère	5				
Réglage débit gaz repère 6 page 50 tours	10,5 tours en sens horaire après avoir atteint la butée en sens anti horaire				
Débit de gaz nominal 15°C 1013 mbar m³/h	2.96	3.44		1.16	
Débit de gaz nominal kg/h				2.18	
Réglage pressostat gaz mbar	10	15	10	30	40
Réglage pressostat air mbar	1				
Débit minimum d'air de combustion m³/h	28				
Débit minimum fumée 15°C m³/h	30				
Pressostat air aspiration ventouse					

IMPORTANT :

Tout scellé détruit doit impérativement être reconstitué.

Le réglage de l'appareil doit être réalisé par un installateur qualifié.

Il est impératif de disposer d'un analyseur de combustion pour la reprise des réglages.

Numéro de CE : 1312 CQ 6014

Pays de destinations <i>Destinations countries</i>	Pressions (mbar) <i>Pressures (mbar)</i>	Catégories <i>Catégories</i>
FR	20/25 ; 37	I12Er3P
BE	20/25 ; 37	I2 E (R) B ; I3 P
GB-ES-PT	20 ; 37	I12H3P
DE	20 ; 25 ; 50	I2EELL3B/P
LU	20 ; 30	I12E3B/P
NL	25 ; 30	I12L3B/P

CARACTERISTIQUES ET REGLAGES BRULEURS
GENERATEURS +ECO GAZ
TYPE : 34 Cheminée

DEBIT CALORIFIQUE NOMINAL : **34.0 kW**

Référence du brûleur	BFG1 H1				
Indice de catégorie	2H	2L	2LL	3P	3P
Nature du gaz	G20	G25	G25	G31	
Pression d'alimentation mbar	20-65	25-65	20-65	37	50
Position du volet d'air repère	19,5			16	
Position accroche flamme repère	8			8	
Réglage débit gaz repère 6 page 50 tours					
Débit de gaz nominal 15°C 1013 mbar m³/h	3.59	4.18		1.33	
Débit de gaz nominal kg/h				2.64	
Réglage pressostat gaz mbar	10	15	10	30	40
Réglage pressostat air mbar	1				
Débit minimum d'air de combustion m³/h	28				
Débit minimum fumée 15°C m³/h	30				
Pressostat air aspiration ventouse					

IMPORTANT :

Tout scellé détruit doit impérativement être reconstitué.

Le réglage de l'appareil doit être réalisé par un installateur qualifié.

Il est impératif de disposer d'un analyseur de combustion pour la reprise des réglages.

Numéro de CE : 1312 CQ 6015

Pays de destinations <i>Destinations countries</i>	Pressions (mbar) <i>Pressures (mbar)</i>	Catégories <i>Catégories</i>
FR	20/25 ; 37	I12Er3P
BE	20/25 ; 37	I2 E (R) B ; I3 P
GB-ES-PT	20 ; 37	I12H3P
DE	20 ; 25 ; 50	I2EELL3B/P
LU	20 ; 30	I12E3B/P
NL	25 ; 30	I12L3B/P

**CARACTERISTIQUES ET REGLAGES BRULEURS
GENERATEURS +ECO GAZ
TYPE : 23 Ventouse**

DEBIT CALORIFIQUE NOMINAL : 23.0 kW

Référence du brûleur		BFG1 H1				
Indice de catégorie		2H	2L	2LL	3P	3P
Nature du gaz		G20	G25		G31	
Pression d'alimentation	mbar	20-65	25-65	20-65	37	50
Position du volet d'air	repère	12				
Position accroche flamme	repère	5				
Réglage débit gaz repère 6 page 50	tours	14,5 tours en sens horaire après avoir atteint la butée en sens anti horaire				
Débit de gaz nominal 15°C 1013 mbar	m³/h	2.44	2.83		0.96	
Débit de gaz nominal	kg/h				1.79	
Réglage pressostat gaz	mbar	10	15	10	30	40
Réglage pressostat air	mbar	1				
Débit minimum d'air de combustion	m³/h	28				
Débit minimum fumée 15°C	m³/h	30				
Pressostat air aspiration ventouse						

IMPORTANT :

Tout scellé détruit doit impérativement être reconstitué.

Le réglage de l'appareil doit être réalisé par un installateur qualifié.

Il est impératif de disposer d'un analyseur de combustion pour la reprise des réglages.

Numéro de CE : 1312 CQ 6014

Pays de destinations <i>Destinations countries</i>	Pressions (mbar) <i>Pressures (mbar)</i>	Catégories <i>Catégories</i>
FR	20/25 ; 37	II2Er3P
BE	20/25 ; 37	I2 E (R) B ; I3 P
GB-ES-PT	20 ; 37	II2H3P
DE	20 ; 25 ; 50	I2EELL3B/P
LU	20 ; 30	II2E3B/P
NL	25 ; 30	II2L3B/P

**CARACTERISTIQUES ET REGLAGES BRULEURS
GENERATEURS +ECO GAZ
TYPE : 28 Ventouse**

DEBIT CALORIFIQUE NOMINAL : 28.0 kW

Référence du brûleur		BFG1 H1				
Indice de catégorie		2H	2L	2LL	3P	3P
Nature du gaz		G20	G25	G25	G31	
Pression d'alimentation	mbar	20-65	25-65	20-65	37	50
Position du volet d'air	repère	18				
Position accroche flamme	repère	5				
Réglage débit gaz repère 6 page 50	tours	11 tours en sens horaire après avoir atteint la butée en sens anti horaire				
Débit de gaz nominal 15°C 1013 mbar	m³/h	2.96	3.44		1.16	
Débit de gaz nominal	kg/h				2.18	
Réglage pressostat gaz	mbar	10	15	10	30	40
Réglage pressostat air	mbar	1				
Débit minimum d'air de combustion	m³/h	28				
Débit minimum fumée 15°C	m³/h	30				
Pressostat air aspiration ventouse						

IMPORTANT :

Tout scellé détruit doit impérativement être reconstitué.

Le réglage de l'appareil doit être réalisé par un installateur qualifié.

Il est impératif de disposer d'un analyseur de combustion pour la reprise des réglages.

Numéro de CE : 1312 CQ 6014

Pays de destinations <i>Destinations countries</i>	Pressions (mbar) <i>Pressures (mbar)</i>	Catégories <i>Catégories</i>
FR	20/25 ; 37	II2Er3P
BE	20/25 ; 37	I2 E (R) B ; I3 P
GB-ES-PT	20 ; 37	II2H3P
DE	20 ; 25 ; 50	I2EELL3B/P
LU	20 ; 30	II2E3B/P
NL	25 ; 30	II2L3B/P

CARACTERISTIQUES ET REGLAGES BRULEURS
GENERATEURS +ECO GAZ
TYPE : 34 Ventouse

DEBIT CALORIFIQUE NOMINAL : 34.0 kW

Référence du brûleur	BFG1 H1				
Indice de catégorie	2H	2L	2LL	3P	3P
Nature du gaz	G20	G25	G25	G31	
Pression d'alimentation mbar	20-65	25-65	20-65	37	50
Position du volet d'air repère	20,5			16	
Position accroche flamme repère	8			8	
Réglage débit gaz repère 6 page 50 tours					
Débit de gaz nominal 15°C 1013 mbar m³/h	3.59	4.18		1.33	
Débit de gaz nominal kg/h				2.64	
Réglage pressostat gaz mbar	10	15	10	30	40
Réglage pressostat air mbar	1				
Débit minimum d'air de combustion m³/h	28				
Débit minimum fumée 15°C m³/h	30				
Pressostat air aspiration ventouse					

IMPORTANT :

Tout scellé détruit doit impérativement être reconstitué.

Le réglage de l'appareil doit être réalisé par un installateur qualifié.

Il est impératif de disposer d'un analyseur de combustion pour la reprise des réglages.

Numéro de CE : 1312 CQ 6015

Pays de destinations <i>Destinations countries</i>	Pressions (mbar) <i>Pressures (mbar)</i>	Catégories <i>Catégories</i>
FR	20/25 ; 37	I2Er3P
BE	20/25 ; 37	I2 E (R) B ; I3 P
GB-ES-PT	20 ; 37	I2H3P
DE	20 ; 25 ; 50	I2EELL3B/P
LU	20 ; 30	I2E3B/P
NL	25 ; 30	I2L3B/P