



REEMPLACEMENT SERVOMOTEUR ÉCHANGEURS



1. PREPARATION AVANT DEMONTAGE

Matériel : tournevis

- 1.1 - Mettre hors tension
- 1.2 - Mettre le servomoteur en position manuelle

2. PLACER LE SERVOMOTEUR EN POSITION « 0 »

Matériel : clé jaune 6 pans (fournie)

- 2.1 - Tourner la clé dans le sens anti-horaire
- 2.2 - Atteindre la position « 0% »

3. LIBERER LE SERVOMOTEUR DU CORPS DE LA VANNE 3 VOIES

Matériel : tournevis

- 3.1 - Pousser la pièce latérale à fond
- 3.2 - Aperçu de la position de la pièce

4. EXTRAIRE LE SERVOMOTEUR DE L'AXE DU CORPS

Matériel : aucun

- 4.1 - Dévisser l'écrou laiton tournant
- 4.2 - Tirer le servomoteur

5. MISE EN PLACE DU NOUVEAU SERVOMOTEUR

Matériel : clé jaune 6 pans (fournie)

- 5.1 - Tourner la clé dans le sens horaire
- 5.2 - Atteindre la position « 100% »

6. ASSEMBLAGE DU SERVOMOTEUR AVEC LE CORPS DE LA VANNE 3 VOIES

Matériel : aucun

- 6.1 - Présenter le servomoteur devant l'axe
- 6.2 - Emboîter jusqu'à la butée

7. ACCOUPLER LE SERVOMOTEUR AVEC LE CORPS DE LA VANNE 3 VOIES

Matériel : aucun

- 7.1 - Tourner la clé dans le sens horaire
- 7.2 - Visser l'écrou laiton tournant

8. CONFIGURATION DU SERVOMOTEUR

Matériel : Tournevis

- 8.1 - Mettre le servomoteur en position automatique
- 8.2 - Procéder au raccordement électrique

1. Préparation avant démontage

Matériel : tournevis

1.1 – Mettre hors tension



A l'aide de l'interrupteur-sectionneur ou du disjoncteur, couper l'alimentation électrique du coffret et débrancher les câbles du servomoteur de la vanne 3 voies

1.2 – Mettre le servomoteur en position manuelle



Clé pour rotation manuelle

Pousser le loquet vers le bas

2. Placer le servomoteur en position « 0 »

Matériel : clé jaune 6 pans (fournie)

2.1 – Tourner la clé dans le sens anti-horaire



2.2 – Atteindre la position « 0% »



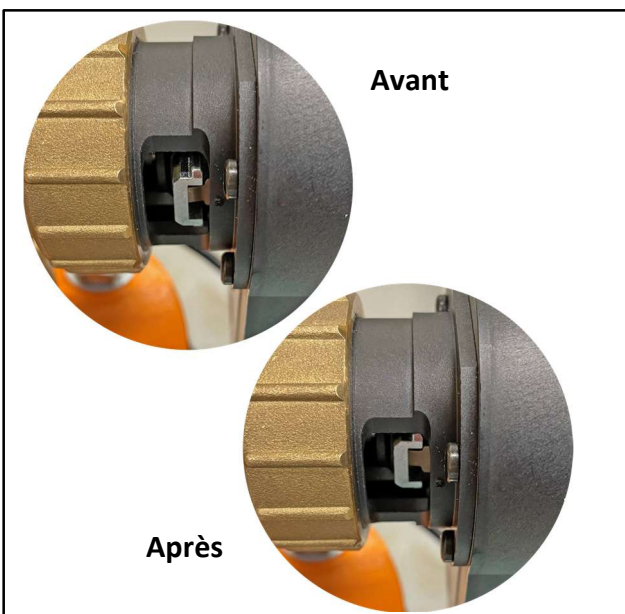
3. Libérer le servomoteur du corps de la vanne 3 voies

Matériel : tournevis

3.1 – Pousser la pièce latérale à fond



3.2 – Aperçu de la position de la pièce



4. Extraire le servomoteur de l'axe du corps

Matériel : aucun

4.1 - Dévisser l'écrou laiton tournant



4.2 - Tirer le servomoteur



5. Mise en place du nouveau servomoteur

Matériel : clé jaune 6 pans (fournie)

5.1 - Tourner la clé dans le sens horaire



5.2 - Atteindre la position « 100% »



6. Assemblage du servomoteur avec le corps de la vanne 3 voies

Matériel : aucun

6.1 – Présenter le servomoteur devant l'axe



6.2 – Emboîter jusqu'à la butée



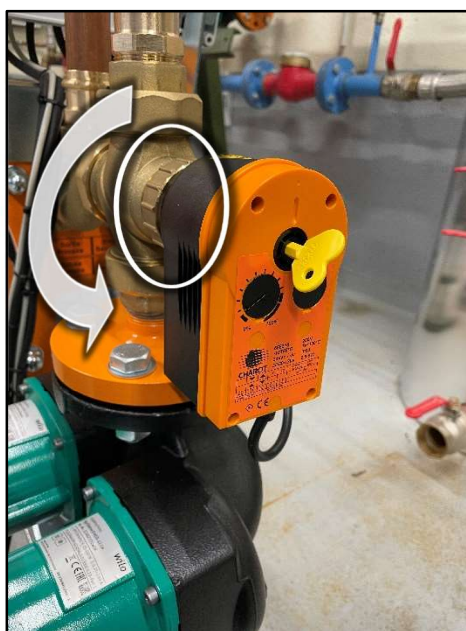
7. Accoupler le servomoteur avec le corps de la vanne 3 voies

Matériel : aucun

7.1 – Tourner la clé dans le sens horaire



7.2 – Visser l'écrou laiton tournant



8. Configuration du servomoteur

Matériel : Tournevis

8.1 - Mettre le servomoteur en position automatique



8.2 - Procéder au raccordement électrique



Nota: A la mise sous tension, le modèle 586216 effectue une course totale de 0-100%, puis 100%-0 puis commence à réguler

Notes personnelles :