
1. PREPARATION DU SERVOMOTEUR

Matériel : clé torx

- 1.1 - Démontez le capot noir de protection à l'aide d'une clé torx
- 1.2 - Aperçu du servomoteur ouvert

2. EXTRACTION DE LA PLAQUE PRESSE-ETOUPES

Matériel : néant

- 2.1 - Extraire la partie comportant les filetages des presse-étoupes
- 2.2 - Aperçu du compartiment

3. VERIFICATION DE LA POSITION DES SWITCHES

Matériel : néant

- 3.1 - Emplacement des switches du servomoteur
- 3.2 - Vérifier la position des switches
- 3.1 - Emplacement des switches du module énergie
- 3.1 - Vérifier la position des switches

4. PREPARATION DU PRESSE-ETOUPE

Matériel : néant

- 4.1 - Enlever l'opercule du support
- 4.2 - Présenter le presse-étoupe devant le support
- 4.3 - Aperçu du presse-étoupe monté
- 4.4 - Passer le câble d'alimentation électrique dans le presse-étoupe

5. RACCORDEMENT ELECTRIQUE

Matériel : tournevis

- 5.1 - Procéder aux raccordements électriques
- 5.2 - Affectation des bornes

6. PREPARATION DU MODULE ENERGIE

Matériel : clé BTR

- 6.1 - Introduire le conducteur de led dans le trou du capot intermédiaire
- 6.2 - Introduire les vis dans les trous du capot intermédiaire
- 6.3 - Aperçu du capot intermédiaire équipé
- 6.4 - Insérer le module énergie dans le servomoteur
- 6.5 - Aperçu du module énergie monté
- 6.6 - Dévisser les deux vis de fixation du servomoteur sur le corps de vanne
- 6.7 - Observer un écartement

7. ASSEMBLAGE DU SERVOMOTEUR AVEC LE CORPS DE VANNE

Matériel : tournevis

- 7.1 - Exercer une pression sur l'axe afin de l'amener au plus bas
- 7.2 - Emboîter le servomoteur sur le corps de la vanne 3 voies
- 7.3 - Procéder au serrage des deux vis
- 7.4 - Passer le bornier de raccordement dans le support intermédiaire

- 7.5 - Placer le bornier dans son logement
- 7.6 - Enclencher le capot intermédiaire dans la partie jaune du servomoteur
- 7.7 - Emboîter le capot intermédiaire par basculement
- 7.8 - Visser les 4 vis du capot intermédiaire
- 7.9 - Emboîter le support du presse-étoupe dans le module énergie
- 7.10 - Emboîter le capot de protection dans le capot intermédiaire
- 7.11 - Procéder à son vissage
- 7.12 - Aperçu du servomoteur monté

8. COUPLAGE DU SERVOMOTEUR AVEC LE CORPS DE LA VANNE 3 VOIES

- 8.1 - Position avant mise sous tension
- 8.2 - Pendant le cycle, un click d'emboîtement sera entendu avant d'arriver en fin de course

9. REGLAGE DES BUTEES JAUNES

- 9.1 - Réglage de la butée basse
- 9.2 - Réglage de la butée haute

10. ATTRIBUTION DES VOYANTS LED

1. Préparation du servomoteur

Matériel : clé torx

1.1 – Démontez le capot noir de protection à l'aide d'une clé torx



1.2 – Aperçu du servomoteur ouvert



2. Extraction de la plaque presse-étoupes

Matériel : néant

2.1 – Extraire la partie comportant les filetages des presse-étoupes



2.2 – Aperçu du compartiment



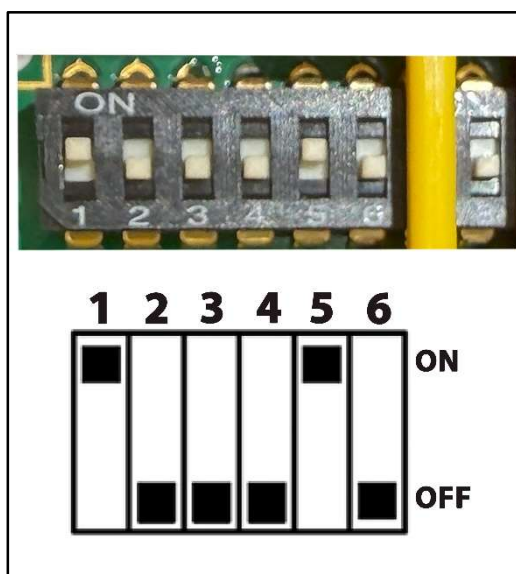
3. Vérification de la position des switches

Matériel : néant

3.1 – Emplacement des switches du servomoteur



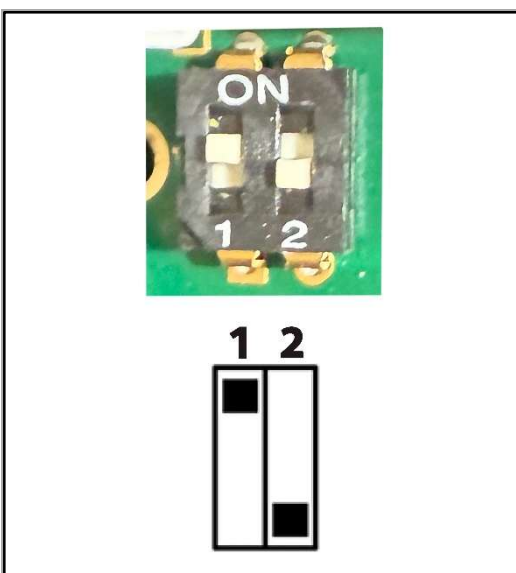
3.2 – Vérifier la position des switches



3.1 – Emplacement des switches du module énergie



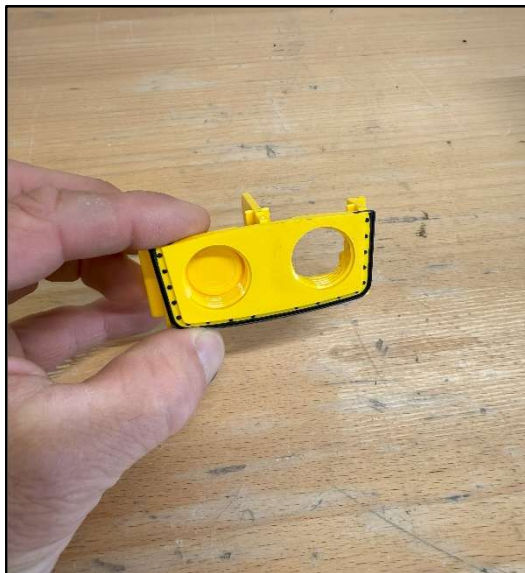
3.1 – Vérifier la position des switches



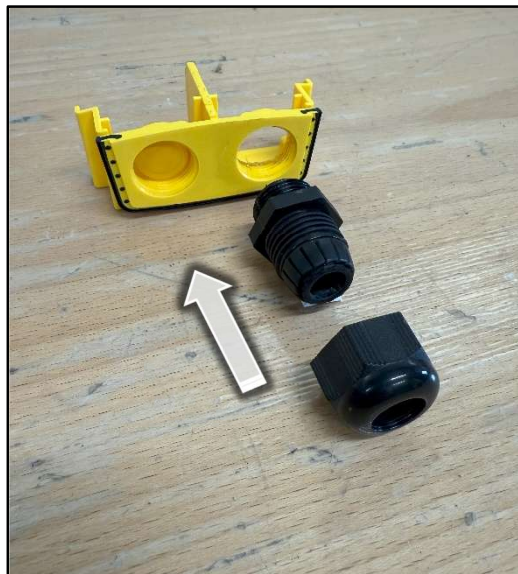
4. Préparation du presse-étoupe

Matériel : néant

4.1 - Enlever l'opercule du support



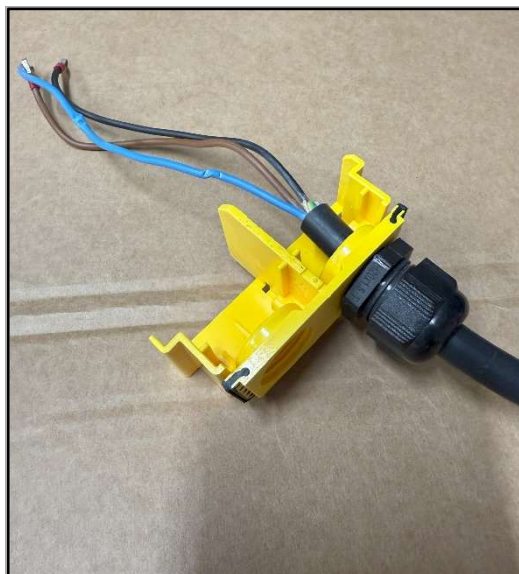
4.2 - Présenter le presse-étoupe devant le support



4.3 - Aperçu du presse-étoupe monté



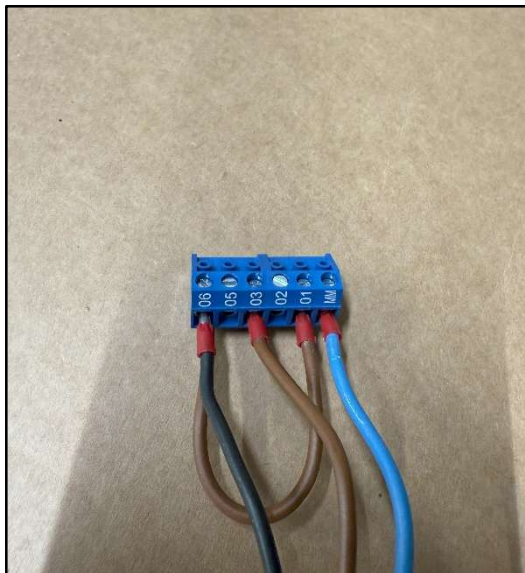
4.4 - Passer le câble d'alimentation électrique dans le presse-étoupe



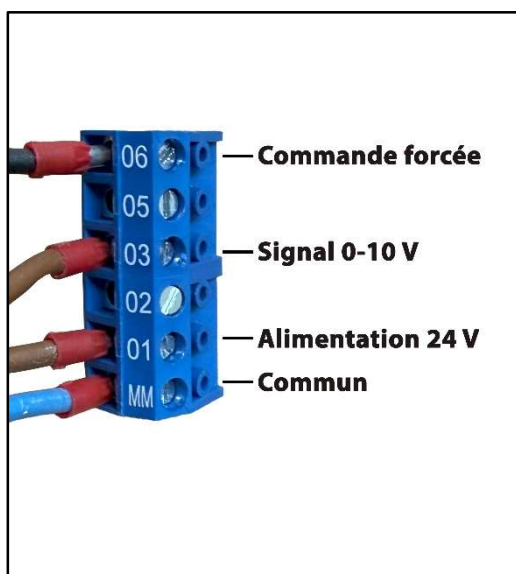
5. Raccordement électrique

Matériel : tournevis

5.1 – Procéder aux raccordements électriques



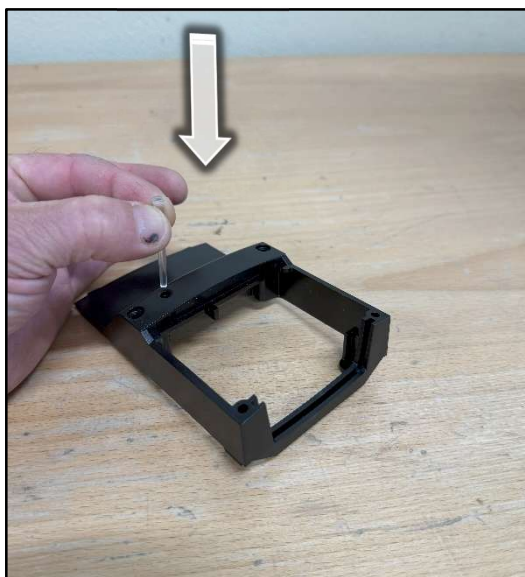
5.2 – Affectation des bornes



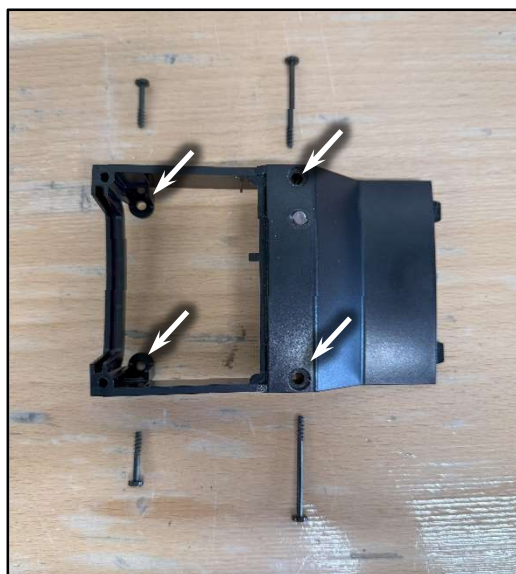
6. Préparation du module énergie

Matériel : clé BTR

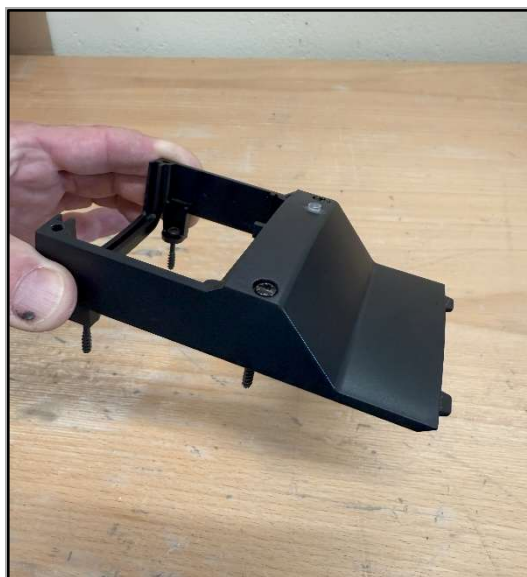
6.1 – Introduire le conducteur de led dans le trou du capot intermédiaire



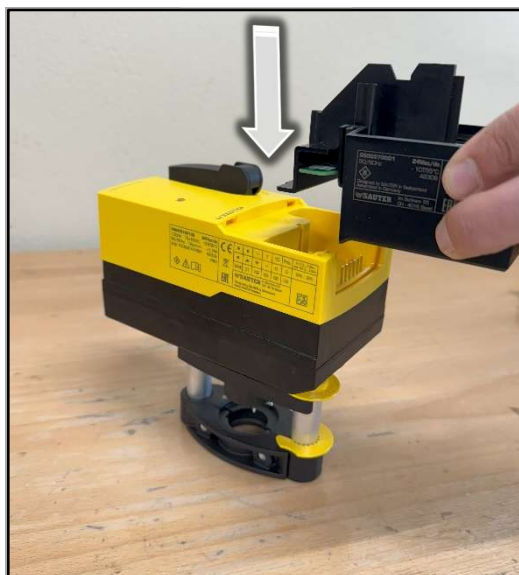
6.2 – Introduire les vis dans les trous du capot intermédiaire



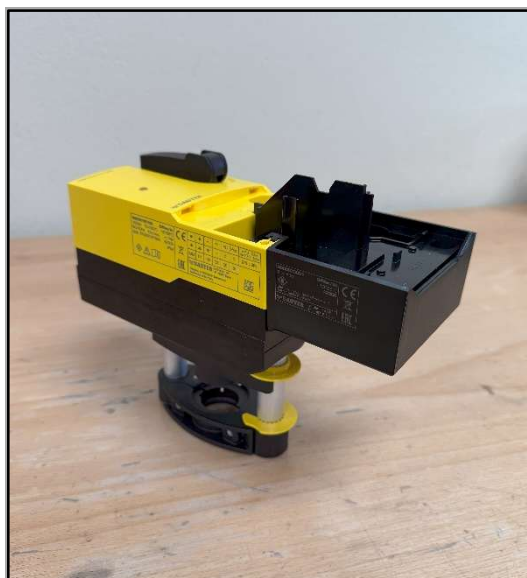
6.3 - Aperçu du capot intermédiaire équipé



6.4 - Insérer le module énergie dans le servomoteur



6.5 - Aperçu du module énergie monté



6.6 - Dévisser les deux vis de fixation du servomoteur sur le corps de vanne



6.7 - Observer un écartement



7. Assemblage du servomoteur avec le corps de vanne

Matériel : tournevis

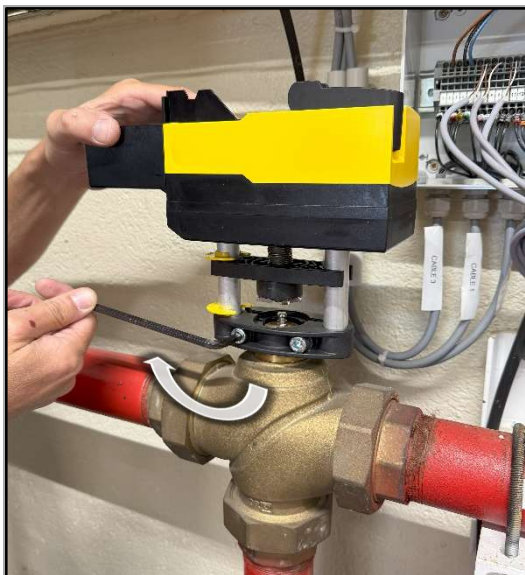
7.1 - Exercer une pression sur l'axe afin de l'amener au plus bas



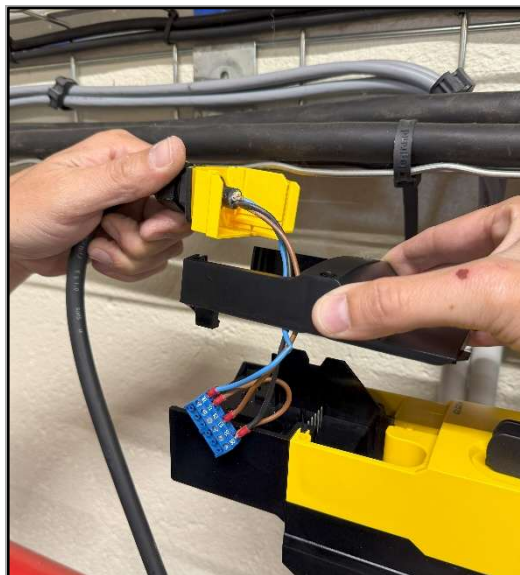
7.2 - Emboiter le servomoteur sur le corps de la vanne 3 voies



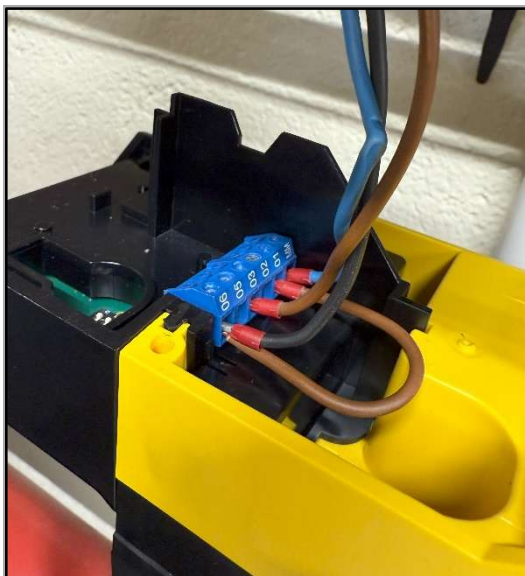
7.3 – Procéder au serrage des deux vis



7.4 – Passer le bornier de raccordement dans le support intermédiaire



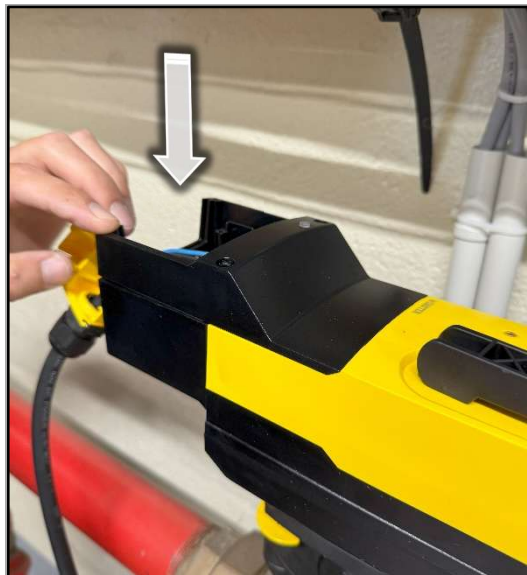
7.5 – Placer le bornier dans son logement



7.6 – Enclencher le capot intermédiaire dans la partie jaune du servomoteur



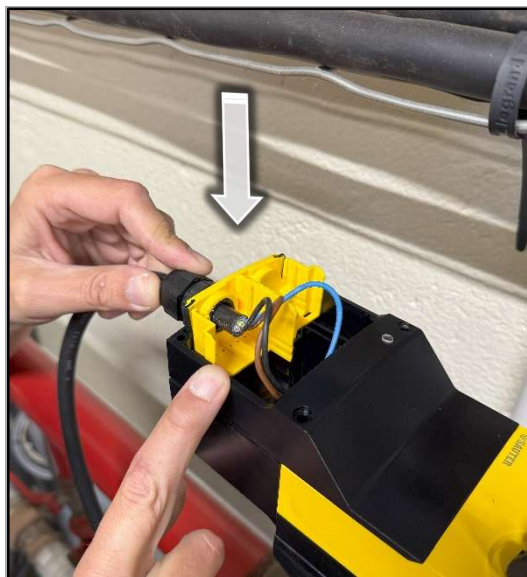
7.7 - Emboîter le capot intermédiaire par basculement



7.8 - Visser les 4 vis du capot intermédiaire



7.9 - Emboîter le support du presse-étoupe dans le module énergie



7.10 - Emboîter le capot de protection dans le capot intermédiaire



7.11 – Procéder à son vissage



7.12 – Aperçu du servomoteur monté



8. Couplage du servomoteur avec le corps de la vanne 3 voies



A la mise sous tension, le servomoteur sera automatiquement couplé avec le corps de la vanne 3 voies et initialisé

Pendant le processus, la LED verte clignote



8.1 – Position avant mise sous tension



8.2 – Pendant le cycle, un click d'emboitement sera entendu avant d'arriver en fin de course

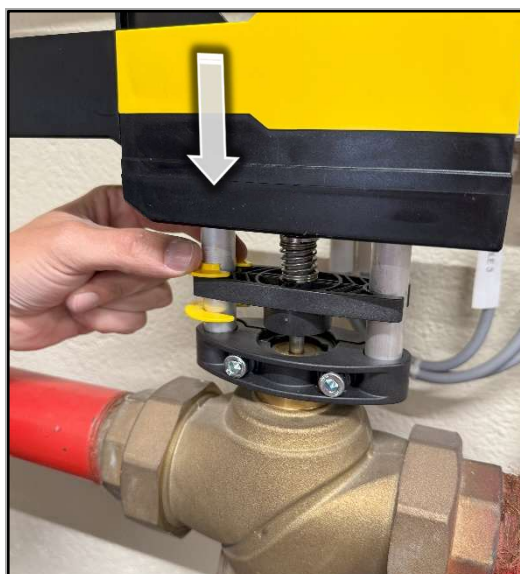


9. Réglage des butées jaunes

9.1 – Réglage de la butée basse



9.2 – Réglage de la butée haute



10. Attribution des voyants LED



Vert clignotant 3s : position atteinte



Vert clignotant 1s : adaptation de la course/initialisation



Vert constant : la tige de la vanne rentre/s



Orange clignotant 1s : réglage manuel effectué



**Rouge clignotant 1s : servomoteur bloqué ou en butée
de fin de course**



**Rouge constant : mauvaise configuration, commande
forcée, sous tension, course trop faible**

Notes personnelles :